

# KALTARBEITSSTÄHLE

## Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte\*

Bleche

\* ) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

## Produktbeschreibung

BÖHLER K313 entspricht dem Werkstoff 1.2362 (X63CrMoV5 1). BÖHLER K313 findet Anwendung bei Zwischenwalzen für Vielrollengerüste. Abgratmatrizen und -stempel, Schnittplatten und Stempel, Warmschermesser, Auswerferstifte, Kaltschlagmatrizen und Lochstempel.

## Schmelzroute

Lufterschmolzen

## Eigenschaften

- > Zähigkeit und Duktilität : gut
- > Verschleißbeständigkeit : gut
- > Druckfestigkeit : hoch
- > Maßhaltigkeit : gut

## Verwendung

- > Maschinenmesser (für Produzenten)
- > Walzen
- > Kaltumformen
- > Schneiden, Stanzen, Feinschneiden
- > Rollen

## Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
1.2362	SEL
X63CrMoV5-1	EN

## Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,63	1,10	0,40	5,30	1,20	0,30

## Materialeigenschaften

	Druckbelastbarkeit	Maßbeständigkeit bei der Wärmebehandlung	Zähigkeit	Verschleißwiderstand abrasiv
<b>BÖHLER K313</b>	★★★★	★★★	★★★	★★★
<b>BÖHLER K305</b>	★★★★★	★★★	★★	★★★★★
<b>BÖHLER K306</b>	★★★★	★★★	★★★★	★★★
<b>BÖHLER K320</b>	★★★	★★★	★★★	★★★
<b>BÖHLER K329</b>	★★★	★★★	★★★★	★★★★
<b>BÖHLER K600</b>	★	★★★	★★★★★	★
<b>BÖHLER K601</b>	★	★★★	★★★★	★★
<b>BÖHLER K605</b>	★★	★★★	★★★★	★

Die qualitative Bewertung der Materialeigenschaften bezieht sich auf den gehärteten und angelassenen Zustand und auf eine werkstoffübliche Arbeitshärte.

## Lieferzustand

### Geglüht

Härte (HB)	max. 240
------------	----------

## Wärmebehandlung

### Weichglühen

Temperatur	800 bis 850 °C	Geregelte langsame Ofenabkühlung mit 10 bis 20°C/h bis ca. 600°C    weitere Abkühlung in Luft.
------------	----------------	--

### Spannungsarmglühen

Temperatur	650 °C	Haltezeit nach vollständiger Durchwärmung 1 - 2 Stunden in neutraler Atmosphäre.    Langsame Ofenabkühlung    Zum Spannungsabbau nach umfangreicher Zerspanung oder bei komplizierten Werkzeugen.
------------	--------	---

### Härten und Anlassen

Temperatur	980 bis 1.020 °C	Öl, Warmbad (450 bis 500 °C), Luft (nur bei kleinen Abmessungen)    Haltezeit nach vollständigem Durchwärmen: 15 bis 30 Minuten.
------------	------------------	--

**Langprodukte:** Für weitere Spezifikationen und technische Anforderungen kontaktieren Sie bitte unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften.

**Bleche:** Produktvarianten können sich hinsichtlich Schmelzverfahren, technischen Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbaren Produktabmessungen unterscheiden. Bitte kontaktieren Sie voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG.

*Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben dienen lediglich der allgemeinen Information und sind daher für das Unternehmen nicht verbindlich. Eine Bindung kann nur durch einen Vertrag erfolgen, in dem diese Angaben ausdrücklich als verbindlich bezeichnet werden. Messdaten sind Laborwerte und können von praxisnahen Analysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheitsschädlichen oder ozonschichtschädigenden Stoffe verwendet.*

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@boehler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.