

KORROSIONSBESTÄNDIGE DUPLEX, SUPER-DUPLEX STÄHLE

Anwendungssegmente

Öl & Gas/CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte*

Halbzeug

*) Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER A930 ist ein nichtrostender ferritischer-austenitischer Stahl vom Typ 25%Cr . Höchste Korrosionsbeständigkeit und gute Festigkeitseigenschaften. Gute Schweißbarkeit, eine Wärmebehandlung nach dem Schweißen ist nicht erforderlich. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion, Spannungsriß-, Schwingungsriß-, Loch- und Spaltkorrosion sowie Erosionskorrosion.

Einsatztemperatur bei Langzeitbeanspruchung max. 280°C (kurzzeitige Überschreitung bis 300°C zulässig).
Erforderliche Oberflächenbeschaffenheit: geätzt oder bearbeitet.

BÖHLER A930 (UNS S32550, 1.4507, F61) ist der ursprüngliche rostfreie Super-Duplex-Stahl. Als solcher war er die erste Legierung, die als "Superduplex" bezeichnet wurde und auf einem Chromgehalt von 25 % basiert. Im Vergleich zu den späteren Alternativen UNS S32750 und UNS S 32760 ist er die einzige Sorte mit einem erhöhten Kupfergehalt für eine bessere Lochfraßkorrosionsbeständigkeit.

Bauteile in Offshore-, Abwasser-, Meerwasserentsalzungs- und Chemieanlagen mit aggressiven chloridhaltigen Medien, z. B. Wärmetauscher, Abscheiderteile, Kompressor- und Pumpenkomponenten, Turbinenschaufeln.

Schmelzroute

Lufterschmolzen

Verwendung

- > Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- > Konsumgüter
- > Flexible Leitungen + Verbindungsflansche
- > Öl & Gas
- > Pumpen und Hochdruckkomponenten
- > Bohrlochfertigstellungswerkzeuge
- > Komponenten für die Recyclingindustrie
- > Chemische Industrie
- > Lebensmittelindustrie
- > Andere Komponenten
- > Rohre, Flansche, Fittings, Armaturen
- > Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- > Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- > Schrauben, Bolzen, Muttern
- > Maschinenbau
- > Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- > Ventil und Antriebe

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung		Normen	
F51	Market grade	10088-3	EN ISO
1.4507	SEL	A276/A276M	ASTM
X2CrNiMoCuN25-6-3	EN	A182/A182M	
S32550	UNS	A479/A479M	

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N
max. 0,04	max. 1,00	max. 1,50	max. 0,040	max. 0,030	24,0 bis 27,0	2,9 bis 3,9	4,5 bis 6,5	1,50 bis 2,50	0,10 bis 0,25

Bezieht sich auf ASTM A479 - UNS32550.

Lieferzustand

Lösungsgeglüht + Abgeschreckt

Härte (HB)	max. 297
Zugfestigkeit (MPa)	min. 760
Streckgrenze (MPa)	min. 550

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser*		mm	
GEWALZT			
5,00	-	13,50	
12,50	-	130,00	
GESCHMIEDET			
130,10	-	304,80	

* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 12,5 - 130 mm - Rundstäbe.

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage. Flachstäbe auf Anfrage.

Langprodukte: Für weitere Spezifikationen, technische Anforderungen und andere Dimensionen kontaktieren Sie bitte unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften.

Halbzeug: Produktvarianten können sich hinsichtlich Schmelzverfahren, technischen Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbaren Produktabmessungen unterscheiden. Bitte kontaktieren Sie den Geschäftsbereich Halbzeuge der voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben dienen lediglich der allgemeinen Information und sind daher für das Unternehmen nicht verbindlich. Eine Bindung kann nur durch einen Vertrag erfolgen, in dem diese Angaben ausdrücklich als verbindlich bezeichnet werden. Messdaten sind Laborwerte und können von praxisnahen Analysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheitsschädlichen oder ozonschichtschädigenden Stoffe verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.