

KALTARBEITSSTÄHLE

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte

Produktbeschreibung

Schlagzäher Stahl mit hoher Zähigkeit und guter Verschleißbeständigkeit. Universell einsetzbar. Vergütet auf 1000 bis 1100 MPa. Im Regelfall ist keine weitere Wärmebehandlung erforderlich.

Schmelzroute

Lufterschmolzen

Verwendung

> Kaltumformen

> Prägen

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
~1.2358	SEL
~60CrMoV18-5	EN

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,6	0,35	0,8	4,5	0,5	0,25

Lieferzustand

Geglüht

Härte (HB) max. 240

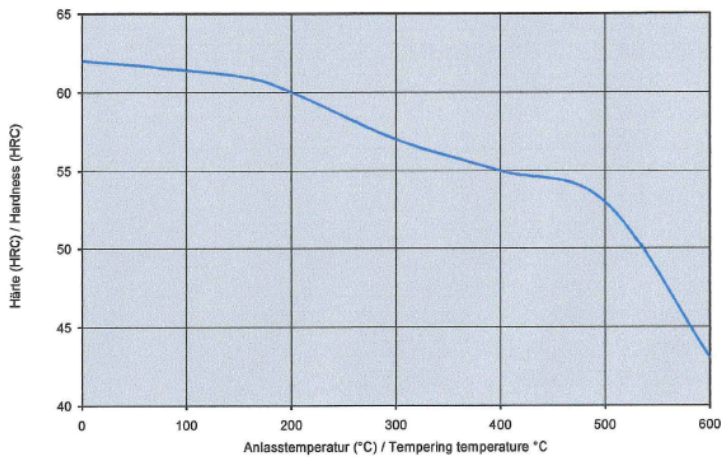
Gehärtet und Angelassen

Härte (HB) 280 bis 311

Wärmebehandlung

Weichglühen		
Temperatur	820 bis 860 °C	Geregelte langsame Ofenabkühlung mit 10 bis 20°C/h bis ca. 600°C, weitere Abkühlung in Luft.
Spannungsarmglühen		
Temperatur	600 bis 650 °C	Langsame Ofenabkühlung. Zum Spannungsabbau nach umfangreicher Zerspanung oder bei komplizierten Werkzeugen. Haltedauer nach vollständiger Durchwärmung 1 bis 2 Stunden in neutraler Atmosphäre.
Härten und Anlassen		
Temperatur	950 bis 980 °C	Luft, Öl Haltedauer auf Härtetemperatur: 15 bis 30 Minuten. Nach dem Härten erforderliche Anlassbehandlung auf die gewünschte Arbeitshärte siehe Anlassschaubild.

Anlassschaubild



Für weitere Informationen siehe <https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.