



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
AT-8605 Kapfenberg

als Werkstoffhersteller für

Schmiedestücke und Stabstahl sowie
Blöcke, Stranggussknüppel, Brammen und Knüppel

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 725196072 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 28.02.2025.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-02
München, 9. Mai 2022

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3023645

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-02 von / dated 09.05.2022

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 AT-8605 Kapfenberg	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 09.05.2022	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation / Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725196072 vom / dated 16.03.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle / constructional steels	EN EN DIN	10025-2 10250-2 17100	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		100		100			AD 2000	W13/ TRD107	
02	Warmfeste Stähle / heat resistant steels	EN DIN	10222-2 17240	QT	Stabstahl / bar				d			AD 2000	W7/TRD 106	
03	P250GH (1.0460) C 22.8	EN DIN	10222-2 17243	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		350		500			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	
04	P305GH (1.0436) 16Mo3 (1.5415) 13CrMo4-5 (1.7335) 11CrMo9-10 (1.7383)	EN DIN	10222-2 17243	N/QT N/QT QT QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		375			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	
05	12Ni14 (1.5637) X12Ni5 (1.5680), X8Ni9 (1.5662)	EN DIN	10222-3 17280	N/QT N/QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		70		105			AD 2000 AD 2000	W10/W12 W13	
06	Austenitische Stähle / austenitic steels	EN EN EN SEW	10222-5 10272 10269 400	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		d		d			AD 2000	W2/W 10	
07	A2, A4	EN ISO DIN	3506-1 267/11	AT	Stabstahl für Verbindungselemente / bars for fasteners				d			AD 2000	W2	Siehe / see MP3/5628 v./dated 15.01.1989
08	X 8 CrNiNb 16 13 X 8 CrNiMoNb 16 16 X 8 CrNiMoVNb 16 13	VdTÜV	104	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		260		300 400			AD 2000	W2	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-02 von / dated 09.05.2022

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 AT-8605 Kapfenberg	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 09.05.2022	Blatt-Nr./: Page No.: 2 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725196072 vom / dated 16.03.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	X20CrMoV11-1 (1.4922)	VdTÜV	110	QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		375			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	
10	X 8 CrNiMoBNb 16 16 wk (T262)	VdTÜV	113/2	b1	Stabstahl / bar				80			AD 2000	W2/TRD 106	b1 = warm-kaltverfestigt / hot-cold-hardened
11	14 MoV 6-3 (1.7715)	VdTÜV	184	QT	Schmiedestück / forging		60					AD 2000	W13/TRD 107	
12	X 4 CrNiMoN 23 15	VdTÜV	307	AT	Schmiedestück / forging		200		300			AD 2000	W2/W10	
13	X6CrNi18-11	DIN	17460	AT	Stabstahl / bar				160			AD 2000	W2	mit Einzelgutachten / with individual expertise
14	20 NiCrMo 14 5 (1.6772)	VdTÜV	337	QT	Stabstahl / bar				130			AD 2000 TRD	W7/W10 106 / f	f = kerntechnische Verwendung / nuclear use
15	C 22.8 (1.0460)	VdTÜV	350/3	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		150		225			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	
16	C 22.3 (1.0427)	VdTÜV	364	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		150		225			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	
17	15NiCuMoNb5 (1.6368)	VdTÜV	377/3	QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		375			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	
18	X5CrNi13-4 (1.4313)	VdTÜV	395/3	QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		400		400			AD 2000 AD 2000	W10/TRD 107 W13	
19	NiMo16Cr15W (2.4819) (L276)	VdTÜV	400	AT	Stabstahl / bar		360		360			AD 2000 TRD	W2/W10 100	
20	20MnMoNi5-5 (1.6310)	VdTÜV	401/3	QT	Massivteile / full parts Hohlteile / hollow parts		270 350		400 1700					
21	X3CrNiMoN17-13-5 (1.4439)	VdTÜV	405	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		300		300			AD 2000	W2/W10	
22	X10NiCrAlTi32-20 (1.4876)	VdTÜV	412	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		300			AD 2000	W2/TRD 107	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-02 von / dated 09.05.2022

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 AT-8605 Kapfenberg	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 09.05.2022	Blatt-Nr./: Page No.: 3 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725196072 vom / dated 16.03.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
23	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) (A903)	VdTÜV	418	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		225		225			AD 2000	W2	Wanddicke > 225 mm mit Einzelgutachten Wall thickness > 225 mm with individual expertise
24	X2NiCrMoCu26-20-05 (1.4539)	VdTÜV	421	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		160		160			AD 2000 AD 2000	W2/TRD 107 W10	
25	X10NiCrAlTi32-20 H (1.4876)	VdTÜV	434	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		300			AD 2000	W2	mit Einzelgutachten / with individual expertise siehe Bericht / see report MP3/7457
26	X5NiCrTi26-15 (1.4980) (T200)	VdTÜV	435/3	b2	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		300		300			AD 2000	W2/ W 10	b 2 = ausgehärtet mit Einzelgutachten / hardened with individual expertise
27	1.4533, 1.4553 1.4579	VdTÜV	451	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar	d			d			f		f = kerntechnische Verwendung / nuclear use
28	NiCr21Mo14 W (2.4602) (L022)	VdTÜV	479	AT	Stabstahl / bar		360		360			AD 2000 TRD	W2/W10 100	
29	1.6909	VdTÜV	277/2	b1	Stabstahl / bar				60			AD 2000	W2/W10	mit Einzelgutachten / with individual expertise
30	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	VdTÜV	511/3	QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		400		400			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	b1 = warm-kaltverfestigt / hot- cold- hardened
31	NiMo16Cr16Ti (2.4610) (L004)	VdTÜV	424	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		180		250			AD 2000 AD 2000	W2/TRD 107 W10	
32	X11CrMoWVNb9-1-1 (1.4905)	VdTÜV	522/3	QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		600		600			AD 2000 AD 2000	W12/TRD 104 W13/TRD 107	mit Einzelgutachten / with individual expertise

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-02 von / dated 09.05.2022

Hersteller / Manufacturer:	Name: voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG	Land:/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Mariazeller Straße 25	AT	09.05.2022	4 v. / of 9	
	Ort/City: AT-8605 Kapfenberg				

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725196072 vom / dated 16.03.2022	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.		Nr. / No.
							von / from	bis / to	von / from	bis / to				9a	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10	
33	X5CrNiCuNb14-5-3 (1.4545.4) (N701)	Siehe Bemerk- ungen		AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		160 120		160 120			AD 2000	W2	Anwendungsgutachten K6031 TÜV SÜD SZA Österreich. Lieferung mit APZ 3.2.	
34	NiCr19NbMo (NiCr19Fe19Nb5Mo3) (2.4668) (L718)	EN DIN	10302 17744	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		254	12,5	254			AD 2000	W0	mit Einzelgutachten / with individual expertise	
35	NiCr22Mo9Nb (2.4856) (L625)	VdTÜV	499	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		254	6,0	254			AD 2000	W2 / W10	mit Einzelgutachten / with individual expertise	
36	NiCr23Mo16Al (2.4605) (L059)	VdTÜV	505	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		375	12,5	375			AD 2000	W2 / W10	mit Einzelgutachten / with individual expertise	
37	NiCr23Co12Mo (2.4663) (L617)	VdTÜV	485	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		130	12,5	235			AD 2000	W2 / W10	mit Einzelgutachten / with individual expertise	
38	Werkstoffe von Ifd. Nr. 01-37 / materials from No. 01-37				Blöcke / ingots Stranggussknüppel / con- tinuous casting billet Brammen / slab Knüppel / billet	50	132 120 130			2	1000	AD 2000	W0/ TRD100		
39	15NiCuMoNb5 (1.6368) (D608)	VdTÜV	377/3	QT	Vorverformtes Halbzeug / pre- deformed semi finished products				700			AD 2000	W0/ TRD100		
40	NiCr21Mo (2.4858) (L825)	VdTÜV	432/3	QT	Stabstahl / bar			6,0	254			AD 2000	W2	mit Einzelgutachten / with individual expertise	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-02 von / dated 09.05.2022

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 AT-8605 Kapfenberg	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 09.05.2022	Blatt-Nr./ Page No.: 5 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725196072 vom / dated 16.03.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01*)	Allgemeine Baustähle constructional steels	EN EN	10025-2 10250-2	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		100		100					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	Warmfeste Stähle Heat resitant steels	EN	10222-2	QT	Stabstahl / bar				d					
03	P250GH (1.0460)	EN	10222-2	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		350		500					
04	P305GH (1.0436) 16Mo3 (1.5415) 13CrMo4-5 (1.7335) 11CrMo9-10 (1.7383)	EN	10222-2	N/QT N/QT QT QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		375					
05	12Ni14 (1.5637) X12Ni5 (1.5680), X8Ni9 (1.5662)	EN	10222-3	N/QT N/QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		70		105					
06	Austenitische Stähle Austenitic steels	EN EN EN EN	10222-5 10272 10269 10302 10088	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		d		d					
07	A2, A4	EN ISO DIN	3506-1 267/11	AT	Stabstahl für Verbindungselemente / bars for fasteners				d					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-02 von / dated 09.05.2022

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 AT-8605 Kapfenberg	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 09.05.2022	Blatt-Nr./ Page No.: 6 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725196072 vom / dated 16.03.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
08*)	X 8 CrNiNb 16 13 X 8 CrNiMoNb 16 16 X 8 CrNiMoVNb 16 13	VdTÜV	104	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		260		300 400					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
09*)	X20CrMoV11-1 (1.4922)	VdTÜV	110	QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		375					
10*)	X 8 CrNiMoBNb 16 16 wk (T262)	VdTÜV	113/2	b1	Stabstahl / bar				80					
11*)	14 MoV 6-3 (1.7715)	VdTÜV	184	QT	Schmiedestück / forging		60							
12*)	X 4 CrNiMoN 23 15	VdTÜV	307	AT	Schmiedestück / forging		200		300					
13*)	X6CrNi18-11	DIN	17460	QT	Stabstahl / bar				160					
14*)	20 NiCrMo 14 5 (1.6772)	VdTÜV	337	QT	Stabstahl / bar				130					
15*)	C 22.8 (1.0460)	VdTÜV	350/3	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		150		225					
16*)	C 22.3 (1.0427)	VdTÜV	364	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		150		225					
17*)	15NiCuMoNb5 (1.6368)	VdTÜV	377/3	QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		375					
18*)	X5CrNi13-4 (1.4313)	VdTÜV	395/3	QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		400		400					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-02 von / dated 09.05.2022

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 AT-8605 Kapfenberg	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 09.05.2022	Blatt-Nr./: Page No.: 7 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725196072 vom / dated 16.03.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
19*)	NiMo16Cr15W (2.4819) (L276)	VdTÜV	400	AT	Stabstahl / bar		360		360					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
20*)	20MnMoNi5-5 (1.6310)	VdTÜV	401/3	QT	Massivteile / full parts Hohlteile / hollow parts		270 350		400 1700					
21*)	X3CrNiMoN17-13-5 (1.4439)	VdTÜV	405	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		300		300					
22*)	X10NiCrAlTi32-20 (1.4876)	VdTÜV	412	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		300					
23*)	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) (A903)	VdTÜV	418	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		225		300					
24*)	X2NiCrMoCu26-20-05 (1.4539)	VdTÜV	421	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		160		160					
25*)	X10NiCrAlTi32-20 H (1.4876)	VdTÜV	434	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		250		300					
26*)	X5NiCrTi26-15 (1.4980) (T200)	VdTÜV	435/3	b2	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		300		300					
27*)	1.4533, 1.4553 1.4579	VdTÜV	451	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		d		d					
28*)	NiCr21Mo14 W (2.4602) (L022)	VdTÜV	479	AT	Stabstahl / bar		360		360					
29*)	1.6909	VdTÜV	277/2	b1	Stabstahl / bar				60					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-02 von / dated 09.05.2022

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG Mariazeller Straße 25 AT-8605 Kapfenberg	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 09.05.2022	Blatt-Nr./ Page No.: 8 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725196072 vom / dated 16.03.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
30*)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	VdTÜV	511/3	QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		400		400					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. 1) Anwendungsgutachten K6031 TÜV SÜD SZA Österreich. Lieferung mit APZ 3.2. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
31*)	NiMo16Cr16Ti (2.4610) (L004)	VdTÜV	424	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		180		250					
32*)	X11CrMoWVNb9-1-1 (1.4905)	VdTÜV	522/3	QT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		600		600					
33*)	UNS 32750 (A913)	ASTM	A484	AT	Stabstahl / bar				350					
34*)	UNS S32760 (A911SA)	ASTM	A484	AT	Stabstahl / bar				350					
35*)	UNS S32550 (A926)	ASTM	A484	AT	Stabstahl / bar				350					
36*)	X5 CrNiCuNb 14 5 3 (N701)	Siehe Bemerk ungen1)		AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		203,2		203,2 203,2					
37*)	UNS N07718	ASME	SB-637	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar			12,5	254					
38*)	NiCr22Mo9Nb (2.4856) (L625) UNS N06625	ASME ASME	SB-564 SB-446	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar			6,0	254					
39*)	NiCr23Mo16Al (2.4605) (L059) UNS N06059	ASME	SB-564	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar			12,5	375					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 60/2002/MUC-02 von / dated 09.05.2022

Hersteller / Manufacturer:	Name: voestalpine Böhler Edelstahl GmbH & Co KG	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 09.05.2022	Blatt-Nr./ Page No.: 9 v. / of 9	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Mariazeller Straße 25				
	Ort/City: AT-8605 Kapfenberg				

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation / Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725196072 vom / dated 16.03.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
40*)	NiCr20FeMo3TiCuAl (2.4852) (L925)	ASTM	B637	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		375	12,5	254					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
41*)	NiCr23Co12Mo (2.4863) (L617) UNS N06617	ASME	SB-564	A	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		254	12,5	235					
42	Werkstoffe von Ifd. Nr. 01-46 materials from No. 01-46				Blöcke / ingot Stranggußknüppel/ continuous casting billet Brammen /slab Knüppel / billet	50	132		252	2	1000			
43*)	1.6368	VdTÜV	377/3	QT	Vorgeformtes Halbzeug / Pre- deformed semi- finished products				700					
44*)	XM19 (P511) UNS S20910	ASMT	SA-479	AT	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Schmiedestück / forging Stabstahl / bar		350		350					
45*)	Böhler P513 UNS S21800	ASME	SA-276	AT	Stabstahl / bar		102		203,2					
46*)	NiCr21Mo (2.4858) (L825)	ASME	SB-564	AT	Stabstahl / bar			6,0	254					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10