

KUNSTSTOFFFORMENSTÄHLE - HÄRTBARE, KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte

Bleche

Produktbeschreibung

BÖHLER M333 ISOPLAST - Der korrosionsbeständige Kunststoffformenstahl mit bester Polierbarkeit für Produkte mit höchster Oberflächenanforderung.

Eigenschaften

- Sehr hohe Zähigkeit & Duktilität
- Guter Verschleißwiderstand
- Sehr gute Zerspanbarkeit
- Sehr gute Maßstabilität
- Hochglanz Polierbarkeit
- Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit
- Sehr hoher Mikroreinheitsgrad

Verwendung

- > Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- > Extrudieren Kunststoff
- > Konsumgüter
- > Medizintechnik
- > Komponenten für Displays
- > Heißkanalsysteme
- > Lebensmittelindustrie
- > Normalienhersteller
- > Allgemeine Komponenten für Maschinenbau
- > Verpackungsmittelindustrie
- > Elektronikindustrie
- > Spritzgießen
- > Blasformen
- > Scheinwerfer f. Automobilindustrie
- > Kamera Linsen
- > Schnecken und Zylinder

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

| C | Si | Mn | Cr | Mo | Ni | V | N |
|------|------|------|-------|----|----|---|---|
| 0,24 | 0,20 | 0,35 | 13,25 | + | + | + | + |

Materialeigenschaften

| | Korrosions- beständigkeit | Bearbeitbarkeit im Lieferzustand | Polierbarkeit | Zähigkeit | Verschleißwiderstand |
|-----------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|---------------|-----------|----------------------|
| BÖHLER M333 ISOPLAST® | ★★★★★ | ★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★ |
| BÖHLER M310 ISOPLAST® | ★★★★ | ★★★★ | ★★ | ★★ | ★★ |
| BÖHLER M340 ISOPLAST® | ★★★ | ★★★ | ★★ | ★★ | ★★★ |
| BÖHLER M368 MICROCLEAN® | ★★★★ | ★★★ | ★★★★ | ★★★ | ★★★ |
| BÖHLER M390 MICROCLEAN® | ★★ | ★ | ★★★ | ★★ | ★★★★ |
| BÖHLER M398 MICROCLEAN® | ★★ | ★ | ★★★ | ★★ | ★★★★★ |

Lieferzustand

| Weichgeglüht | |
|--------------|-------------|
| Härte | max. 220 HB |

Wärmebehandlung

| Härten und Anlassen | | |
|---------------------|-----|---|
| Temperatur (°C) | 980 | Haltezeit nach vollständiger Durchwärmung: 25 bis 30 Minuten. Möglichst rasche Abschreckung. Anlassen muss direkt nach dem Härten erfolgen. Maximale Zielhärte: 48 bis 50 HRC |

Physikalische Eigenschaften

| | |
|--|------|
| Temperatur (°C) | 20 |
| Dichte (kg/dm ³) | 7,71 |
| Wärmeleitfähigkeit (W/(m.K)) | 23,1 |
| Spezifische Wärmekapazität (J/(kg.K)) | 460 |
| Spez. elektrischer Widerstand (Ohm.mm ² /m) | - |
| Elastizitätsmodul (10 ³ N/mm ²) | 216 |

Wärmeausdehnungen

| Temperatur (°C) | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 |
|--|------|-----|-----|------|-----|
| Wärmeausdehnung (10 ⁻⁶ m/(m.K)) | 10,5 | 11 | 11 | 11,5 | 12 |

Für weitere Informationen siehe www.voestalpine.com/boehler-edelstahl

Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@boehler-edelstahl.at

www.voestalpine.com/boehler-edelstahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.