

KUNSTSTOFFFORMENSTÄHLE - VERGÜTETE UND AUSSCHIEDUNGSHÄRTBARE STÄHLE

Verfügbare Produktvarianten

Bleche

Produktbeschreibung

Große und mittlere Formen für die Kunststoffverarbeitung, Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießindustrie. Teile für den allgemeinen Maschinenbau.

Eigenschaften

Gute Zähigkeit & Duktilität

Guter Verschleißwiderstand

Sehr gute Zerspanbarkeit

Gute Maßstabilität

Gute Polierbarkeit

Keine Wärmebehandlung notwendig

Vorvergütet

Werkstoffbezeichnung		
1.2312	SEL	
40CrMnMoS8-6	EN	
~P20	AISI	

Richtanalyse

C	Si	Mn	S	Cr	Mo
0,40	0,40	1,50	0,08	1,90	0,20

Materialeigenschaften

	Narbätzbarkeit	Schleifbarkeit	Bearbeitbarkeit im Lieferzustand	Polierbarkeit	Durchvergütbarkeit	Zähigkeit	Verschleißwiderstand
BÖHLER M200	★	★★	★★★★★	★★	★	★★	★★
BÖHLER M238	★★		★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★
BÖHLER M238 HIGH HARD	★★★★		★★	★★★★	★★★★	★★★	★★★★
BÖHLER M268 VMR®	★★★★★		★★	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★
BÖHLER M261	★★		★★★★	★★	★★★	★★	★★★
BÖHLER M461	★★★		★★★	★★★	★★★	★★★	★★★

Physikalische Eigenschaften bei 20°C / 68°F

Wärmeausdehnungen

Temperatur (°C)	100	200	300	400	500
Wärmeausdehnung (10 ⁻⁶ m/(m.K))	12,8	13	13,8	14	14,2

Für weitere Informationen siehe www.voestalpine.com/boehler-edelstahl

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@boehler-edelstahl.at

www.voestalpine.com/boehler-edelstahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.