NI-BASIS-LEGIERUNGEN

Anwendungssegmente

Öl & Gas / CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte* | Halbzeug | Bleche

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER L276 ist eine Nickel-Chrom-Molybdän-Legierung mit einer universellen Korrosionsbeständigkeit, die von keiner anderen Legierung erreicht wird. Es hat eine hervorragende Beständigkeit gegen eine Vielzahl von chemischen Prozessumgebungen, einschließlich Eisen- und Kupferchloride, heiße verunreinigte Mineralsäuren, Lösungsmittel, Chlor und verunreinigtes Chlor (sowohl organisch als auch anorganisch), trockenes Chlor, Ameisen- und Essigsäuren, Essigsäureanhydrid, Meerwasser und Solelösungen sowie Hypochlorit- und Chlordioxidlösungen. BÖHLER L276 widersteht auch der Bildung von Korngrenzenausscheidungen in der wärmebeeinflussten Zone der Schweißnaht, was ihn für die meisten chemischen Prozesse im geschweißten Zustand geeignet macht. BÖHLER L276 hat eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lochfraß und Spannungsrisskorrosion.
Zu den typischen Anwendungen von BÖHLER L276 gehören Ausrüstungskomponenten in chemischen und petrochemischen Prozessen mit organischen Chloriden und Prozessen, die Halogenid- oder Säurekatalysatoren verwenden. Weitere industrielle Anwendungen sind die Zellstoff- und Papierindustrie (Fermenter und Bleichbereiche), Wäscher und Rohrleitungen für die Rauchgasentschwefelung sowie pharmazeutische und lebensmittelverarbeitende Anlagen.

Schmelzroute

VIM + ESU oder Airmelted + ESU

Verwendung

- Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- Chemische Industrie
- Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- Bohrlochfertigstellungswerkzeuge
- Oil & Gas, CPI & Renewables
- Komponenten für die Recyclingindustrie
- Händler oder Hersteller von Normteilen ohne Kenntnis der Endanwendungen
- Rohre, Flansche, Fittinge, Armaturen
- Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- Papier und Zellstoffindustrie
- Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- Öl & Gas / CPI
- Ventile und Antriebe
- Wärmetauscher

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
Alloy 276	Market grade
2.4819	SEL
NiMo16Cr15W	EN
N10276	UNS

Normen	
17744	DIN
17752	
B564	ASTM
B574	
NACE MR0175 / ISO 15156	Others
NACE MR0103 / ISO 17945	
VdTÜV WB400	

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	W	Co	Fe
max. 0,01	max. 0,08	max. 1,00	max. 0,025	max. 0,010	14,50 bis 16,50	15,00 bis 17,00	REM	max. 0,35	3,00 bis 4,50	max. 2,50	4,00 bis 7,00

Bezieht sich auf VdTÜV WB400

Lieferzustand

Lösungsgeglüht + Abgeschreckt	
Zugfestigkeit (MPa)	700 bis 950
Streckgrenze (MPa)	min. 280

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser* mm		
GEWALZT		
5,00	-	13,50
5,00	-	101,60
GESCHMIEDET		
101,70	-	355,60

* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 5,00 - 101,6 mm - Rundstäbe.

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.