

PERFEKTION IST UNSER STANDARD

**BÖHLER Hochleistungswerkstoffe
für die Medizinaltechnik**

PERFEKTION IST MINDESTSTANDARD

IN DER MEDIZINALTECHNIK SIND DIE ANSPRÜCHE
IM ABSOLUTBEREICH ANGESIEDELT. UND DAS ZU RECHT -
DENN QUALITÄT IST IN DIESEM BEREICH ÜBERLEBENSWICHTIG.

VORTEILE FÜR UNSERE KUNDEN:

Produktprogramm

Wir bieten eine Vielzahl an Hochleistungswerkstoffen an, welche alle gängigen Normen der Medizinaltechnik erfüllen. Unsere Produktionsanlagen und unser metallurgisches Fachwissen machen es möglich, maßgeschneiderte Produkte anzubieten, welche verschiedenste Anforderungen erfüllen.

Zusätzlich zu den relevanten Normen und Standards, welche in Kundenspezifikationen gefordert werden, bieten unsere Hochleistungswerkstoffe auch Eigenschaften wie z.B.:

- » Hohe Korrosionsbeständigkeit
- » Beste mechanische Eigenschaften
- » Hohe Reinheit und Homogenität
- » Gute Polierbarkeit
- » Gute Bearbeitbarkeit
- » Biokompatibilität
- » Lückenlose Rückverfolgbarkeit
- » Nachhaltigkeit





Neuester Stand der Technik

Mit unserem neuen Edelstahlwerk in Kapfenberg setzen wir bei Produktionsqualität und Prozesssicherheit sowie bei Umweltstandards neue Maßstäbe.

Höchste Produktqualität

Durch unsere modernen Herstellprozesse wie Elektroschlacke-Umschmelzen unter Schutzgas und/oder Druckaufstickung unter Vakuum Lichtbogen, sowie pulvermetallurgische Prozesse sind wir in der Lage, höchste Qualitätsstandards zu gewährleisten.

Prüflabor / Analysen

Die modernen Labors von voestalpine BÖHLER Edelstahl versorgen die Produktion mit wichtigen Informationen und Produktparametern für die Prozesssteuerung und Produktzertifizierung nach Prüfnormen und Kundenspezifikationen.

Weltweites Vertriebsnetz

Durch Lagerung im Zentrallager Kapfenberg und bei Bedarf in den Vertriebslagern weltweit bieten wir optimale Verfügbarkeit durch kurze Lieferzeiten verbunden mit hoher Liefersicherheit.

Umwelt

Neben dem verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen etablieren wir stetig neue Maßnahmen, um umweltfreundlich zu produzieren und zu handeln: Nachhaltige Produktionsverfahren und der Einsatz bestmöglicher, umweltfreundlicher Technologien sind seit Jahrzehnten fester Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie.

PERFEKTION IST MINDESTSTANDARD

IN DER MEDIZINALTECHNIK SIND DIE ANSPRÜCHE
IM ABSOLUTBEREICH ANGESIEDELT. UND DAS ZU RECHT -
DENN QUALITÄT IST IN DIESEM BEREICH ÜBERLEBENSWICHTIG.

VORTEILE FÜR UNSERE KUNDEN:

Produktprogramm

Wir bieten eine Vielzahl an Hochleistungswerkstoffen an, welche alle gängigen Normen der Medizinaltechnik erfüllen. Unsere Produktionsanlagen und unser metallurgisches Fachwissen machen es möglich, maßgeschneiderte Produkte anzubieten, welche verschiedenste Anforderungen erfüllen.

Zusätzlich zu den relevanten Normen und Standards, welche in Kundenspezifikationen gefordert werden, bieten unsere Hochleistungswerkstoffe auch Eigenschaften wie z.B.:

- » Hohe Korrosionsbeständigkeit
- » Beste mechanische Eigenschaften
- » Hohe Reinheit und Homogenität
- » Gute Polierbarkeit
- » Gute Bearbeitbarkeit
- » Biokompatibilität
- » Lückenlose Rückverfolgbarkeit
- » Nachhaltigkeit





Neuester Stand der Technik

Mit unserem neuen Edelstahlwerk in Kapfenberg setzen wir bei Produktionsqualität und Prozesssicherheit sowie bei Umweltstandards neue Maßstäbe.

Höchste Produktqualität

Durch unsere modernen Herstellprozesse wie Elektroschlacke-Umschmelzen unter Schutzgas und/oder Druckaufstickung unter Vakuum Lichtbogen, sowie pulvermetallurgische Prozesse sind wir in der Lage, höchste Qualitätsstandards zu gewährleisten.

Prüflabor / Analysen

Die modernen Labors von voestalpine BÖHLER Edelstahl versorgen die Produktion mit wichtigen Informationen und Produktparametern für die Prozesssteuerung und Produktzertifizierung nach Prüfnormen und Kundenspezifikationen.

Weltweites Vertriebsnetz

Durch Lagerung im Zentrallager Kapfenberg und bei Bedarf in den Vertriebslagern weltweit bieten wir optimale Verfügbarkeit durch kurze Lieferzeiten verbunden mit hoher Liefersicherheit.

Umwelt

Neben dem verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen etablieren wir stetig neue Maßnahmen, um umweltfreundlich zu produzieren und zu handeln: Nachhaltige Produktionsverfahren und der Einsatz bestmöglicher, umweltfreundlicher Technologien sind seit Jahrzehnten fester Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie.

ZUKUNFTSWEISENDE TECHNOLOGIEN

STOFFFLUSS HOCHLEISTUNGSWERKSTOFFE

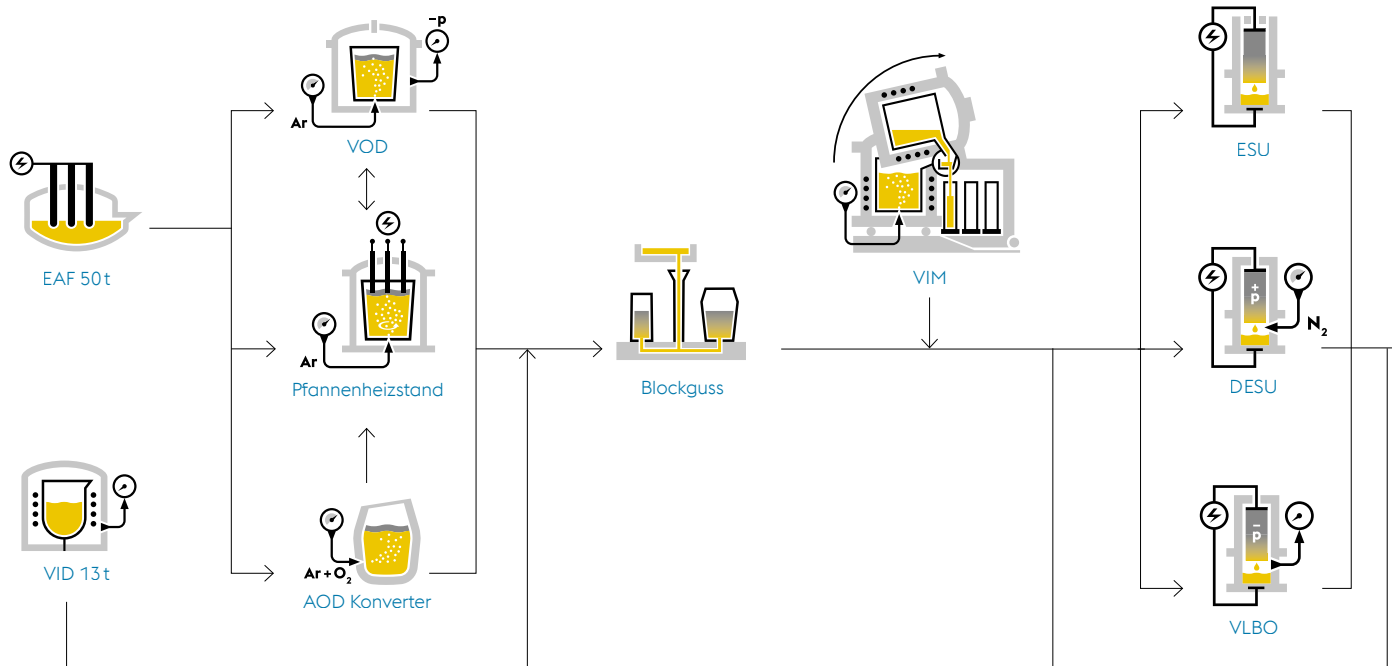
SCHMELZEN

SEKUNDÄRMETALLURGIE

GIESSEN

SONDERSTAHLWERK

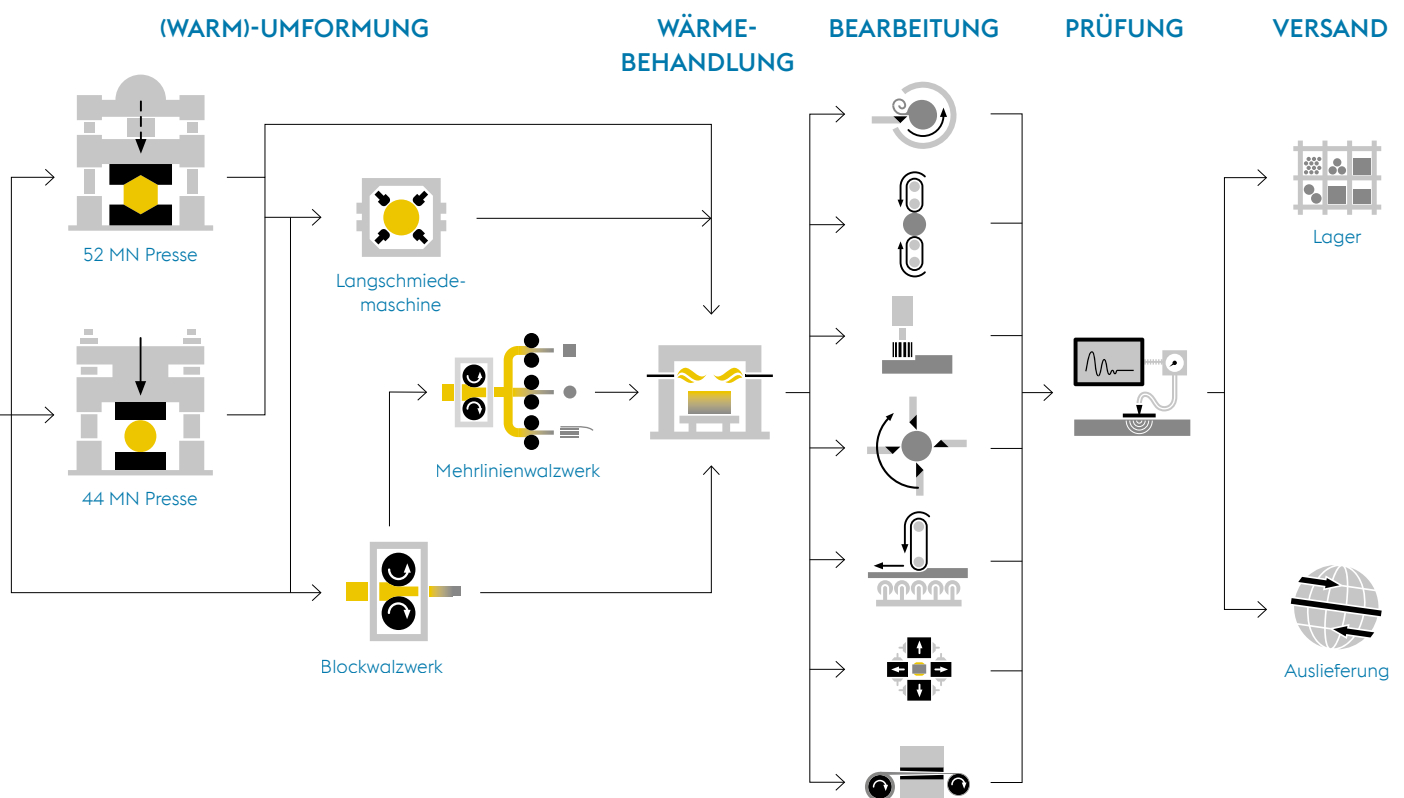
UMSCHMELZEN



voestalpine BÖHLER Edelstahl fertigt unter anderem eine Vielzahl an rostfreien Stählen und Speziallegierungen, wie Nickel- und Kobaltbasis-Legierungen in Form von Draht und Stabstahl, sowie auch Pulver für die additive Fertigung, welche weltweit in verschiedensten medizinischen Anwendungen Verwendung finden. Dabei legen wir höchsten Wert auf Produktqualität, welche wir unseren Kunden durch modernste Herstellverfahren ermöglichen.

Mit dem modernsten Edelstahlwerk der Welt – welches wir im Herbst 2023 in Betrieb genommen haben – sowie mit unseren verschiedensten State of the Art Umschmelz- und Umformaggregaten, sind wir in der Lage, die Werkstoffeigenschaften unserer Hochleistungsstähle stetig zu optimieren und weiterzuentwickeln.

FÜR METALLURGISCHE HÖCHSTLEISTUNGEN



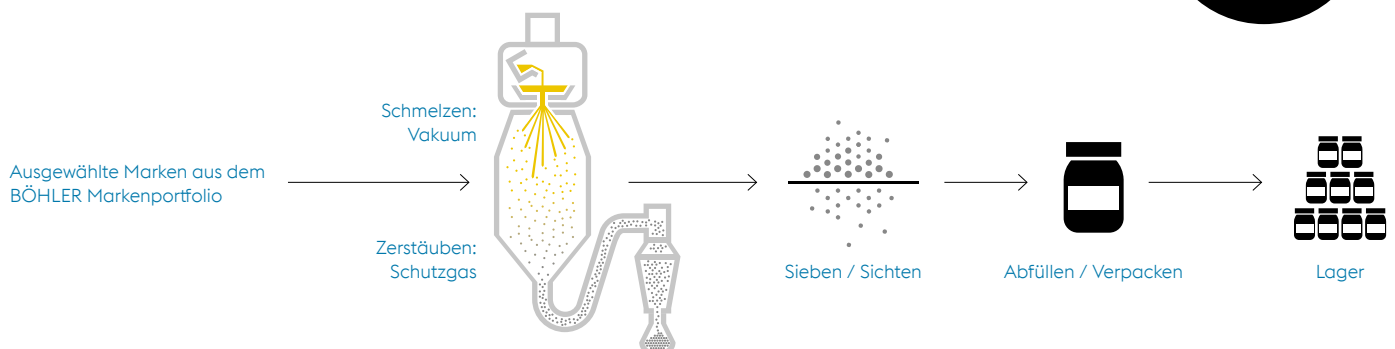
STOFFFLUSS AMPO PULVER FÜR DIE ADDITIVE FERTIGUNG

BÖHLER MARKE

SCHMELZEN & ZERSTÄUBEN

SIEBEN

VERSAND



DIE QUALITÄT UNSERER KOMPONENTEN BEGINNT HIER

BEARBEITEN – DAS KUNDENSPEZIFISCHE FINISH

Dank vielfältigster Möglichkeiten bei der Bearbeitung und Veredelung von Langprodukten lassen sich individuelle Anforderungen schnell und in hoher Qualität erfüllen.

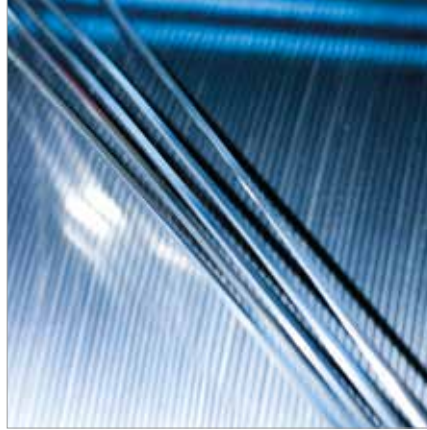
Unsere Produkte werden gemäß Standards, bzw. Kundenspezifikationen adjustiert, bearbeitet, veredelt und geprüft.

voestalpine BÖHLER Edelstahl ist bestrebt, auch hinsichtlich der Oberflächenbearbeitung jeden Kundenwunsch zu erfüllen.



DRAHT

- » gebeizt
- » gestrahlt und gebeizt
- » unbearbeitet



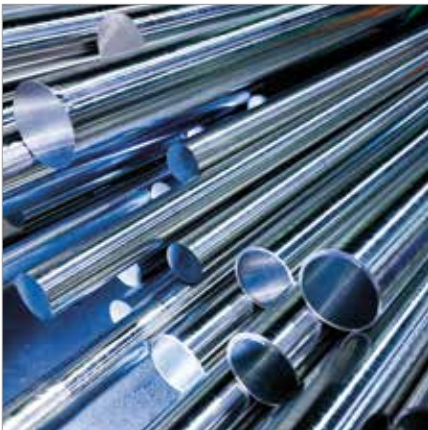
HOCHPRÄZISIONSDRAHT

- » kalt gezogen
- » geschliffen



AM PULVER

- » Partikelgröße 15 – 90 µm



STAB RUND

- » geschält und poliert
- » geschält und geschliffen



STAB FLACH

- » unbearbeitet
- » gestrahlt
- » gebeizt
- » Flächen geschliffen
Kanten ungeschliffen

TOLERANZEN

- » IT11-IT9 (IT8 Hochpräzisionsdraht)

LÄNGEN

- » Erzeugungslängen 2 – 6 m
- » Fixlängen auf Anfrage

PRODUKTAUSFÜHRUNGEN

BÖHLER Marke	Werkstoff-Code		Schmelzroute	Normen / Internationale Bezeichnungen				
	DIN	UNS		DIN/EN	ASTM	ISO	AISI	Andere
AUSTENITIC								
BÖHLER A220SC	1.4441	S31673	Lufterschmolzen + ESU	-	F138	5832-1	316L	-
BÖHLER P504	1.4472	S31675	Lufterschmolzen + ESU	-	F1586	5832-9	-	REX 734
BÖHLER P558	1.3808	S29225	Lufterschmolzen + ESU	-	F2581	-	-	-
BÖHLER P511	-	S20910	Lufterschmolzen + ESU	-	F1314	-	-	XM19 / Nitronic 50
MARTENSITIC								
BÖHLER N324	1.4197	-	Lufterschmolzen	-	F899	-	420Fmod	-
BÖHLER N360	1.4108	S42027	Lufterschmolzen + ESU	-	F899	-	-	SEW400
BÖHLER N664	-	S44002	Lufterschmolzen	-	F899	-	440A	-
BÖHLER N685	1.4112	-	Lufterschmolzen	EN10088-3	F899	-	440B	-
BÖHLER N695	1.4125	S44004	Lufterschmolzen	EN10088-3	F899	-	440C	-
PH-GRADES								
BÖHLER N700	1.4542	S17400	Lufterschmolzen + ESU	EN10088-3	F899 A564	-	630	17-4PH
BÖHLER N700SA	1.4542	S17400	Lufterschmolzen	EN10088-3	F899 A564	-	630	17-4PH
BÖHLER N709	1.4534	S13800	VIM + VLBO	-	F899 A564	-	-	XM13 / 13-8Mo
BÖHLER N713	1.4543	S45500	Lufterschmolzen + ESU	-	F899	-	-	XM16 / Custom 455
BÖHLER N765	1.4614	S46500	VIM + VLBO	-	F899 A564	-	-	Custom 465
NiCo-ALLOY / Co-ALLOY								
BÖHLER L035	2.4999	R30035	VIM + VLBO	-	F562	5832-6	-	MP35N
BÖHLER L605	2.4964	R30605	Lufterschmolzen + ESU	-	F90	5832-5	-	L-605
BÖHLER L135	-	R31537	Lufterschmolzen + ESU	-	F1537	5832-4 5832-12	-	-

nominell 15 bis 45µm, 45 bis 90 µm, oder nach Kundenwunsch
Titan: 20 bis 63 µm, oder nach Kundenwunsch

BÖHLER AMPO Marke	Werkstoff Kurzbezeichnung	Partikelgrößenverteilung*			Schüttdichte** [g/cm³]
		D10 [µm]	D50 [µm]	D90 [µm]	
BÖHLER AMPO L175	UNS R30075	18 – 24	29 – 35	42 – 50	≥ 3.6
BÖHLER AMPO M789	BÖHLER Patent	18 – 24	29 – 35	42 – 50	≥ 3.5
BÖHLER AMPO N700	DIN 1.4542	18 – 24	29 – 35	42 – 50	≥ 3.4

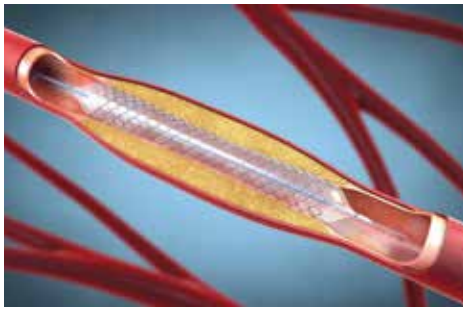
* Messung der Partikelgrößenverteilung nach ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

** Die Messung Schüttdichte basiert auf ASTM B417 und ASTM B212 und bezieht sich auf unsere typischen Messwerte.

UND LIEFERFORMEN

Produkttyp / Größenbereich			
Stab rund	Stab flach	Walzdraht	Hochpräzisionsdraht
X	X	5 – 15,5 mm	auf Anfrage
X	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
12,5 – 65 mm	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
12,5 – 65 mm	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
12,5 – 65 mm	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
12,5 – 130 mm	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
12,5 – 65 mm	auf Anfrage	-	auf Anfrage
12,5 – 200 mm	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
12,5 – 200 mm	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
15 – 65 mm	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
15 – 65 mm	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
15 – 65 mm	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
X	auf Anfrage	X	auf Anfrage
15 – 65 mm	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
auf Anfrage	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
auf Anfrage	auf Anfrage	5 – 13,5 mm	auf Anfrage
X	auf Anfrage	X	auf Anfrage

X = Produkttyp nicht erhältlich



HOCHLEISTUNGSWERKSTOFFE

BÖHLER Marke	Einsatz/Anwendung	
	ASTM	ISO 7153
AUSTENITIC		
BÖHLER A220SC	Chirurgische Implantate und chirurgischer Fixierungsdraht	
BÖHLER P504	Chirurgische Dauerimplantate, Geräte für die Osteosynthese	
BÖHLER P558	Nickelfreie chirurgische Anwendungen	
BÖHLER P511	Chirurgische Anwendung	
MARTENSITIC		
BÖHLER N324	Messer	Meißel, Hohlmeißel, Küretten, Knochenküretten, rotierende Instrumente, Scaler, Dentalküretten, Labor- und kieferorthopädische Zangen, Dental Explorer, Füllinstrumente
BÖHLER N360	Meißel, Messer, Osteotome, Reibahlen, Bohrer, Retraktoren, Raspatorium, Zangen	Meißel, Hohlmeißel, Küretten, Knochenküretten
BÖHLER N664	Meißel, Messer, Osteotome, Reibahlen, Bohrer, Retraktoren, Raspatorium, Zangen	Pinzetten/Angelwerkzeuge mit/ohne Verschleißschutz und mit/ohne Bügelgriffen, Schrauben, Nieten, Führungsstifte, Zahnsteinentferner, Dentalküretten, Dentalexplorer, Füllinstrumente
BÖHLER N685	Meißel, Messer, Osteotome, Reibahlen, Bohrer, Retraktoren, Raspatorium, Zangen	Meißel, Hohlmeißel, Küretten, Knochenküretten, Scaler, Dentalküretten, Labor- und kieferorthopädische Zangen, Dentalexplorer, Füllinstrumente
BÖHLER N695	Meißel, Messer, Osteotome, Reibahlen, Bohrer, Retraktoren, Raspatorium, Zangen	Meißel, Hohlmeißel, Küretten, Knochenküretten
PH-GRADES		
BÖHLER N700	Reibahlen	Pinzetten/Angelwerkzeuge mit/ohne Verschleißschutz und mit/ohne Bügelgriffen, Schrauben, Nieten, Führungsstifte
BÖHLER N700SA	Reibahlen	Pinzetten/Angelwerkzeuge mit/ohne Verschleißschutz und mit/ohne Bügelgriffen, Schrauben, Nieten, Führungsstifte
BÖHLER N709	Reibahlen, Raspeln	
BÖHLER N713	Scheren, Bohrer, Nadeln	Pinzetten/Angelwerkzeuge mit/ohne Verschleißschutz und mit/ohne Bügelgriffen, Schrauben, Nieten, Führungsstifte, Zahnsteinentferner, Dentalküretten, Dentalexplorer, Füllinstrumente
BÖHLER N765	Reibahlen, Scheren, Raspeln, Messer Schraubzwingen, Stanzen, Schlagleisten, Schließbleche, Schraubendreher, Sechskantschlüssel	
NiCo-ALLOY / Co-ALLOY		
BÖHLER L035	Chirurgische Implantate	
BÖHLER L605	Chirurgische Implantate und chirurgischer Fixierungsdraht	
BÖHLER L135	Chirurgische Implantate	



IM EINSATZ

	Typische Anwendung		Kontakt-dauer (ISO 10993)	
	Implantat	Instrument	A - begrenzt (<24h)	C - langfristig (>30d)
Andere				
Temporäre Implantate / Unfallchirurgie, Intramedulläre Nägel, Schrauben, Stifte, Cerclage-Draht, Koronarstents, chirurgische Clips, Nahtdraht, Klammern, Führungsdraht, arterielle Plaque-Entferner, Vena-Cava-Filter	*	*	*	*
Dauerimplantate, Gelenkrekonstruktion (Hüfte, Knie, Extremitäten), Wirbelsäulenfixierung	*			*
Nickelfreie kieferorthopädische Drähte und nichtmagnetische Nadeln, chirurgische Implantate und temporäre Implantate / Unfallchirurgie (Fixierung usw.), zahnärztliche Abutments und Schrauben	*	*	*	*
Chirurgische Implantate und Unfallchirurgie (Fixierung, usw.)	*	*	*	*
Zahnärztliche Instrumente (Bohrer, Fräser), chirurgische Nadeln und Schneidwerkzeuge			*	
Zahnärztliche Instrumente und Kits für Oralchirurgie und Implantologie (Einsetzen, Entfernen, Reparieren), Bohrer, Schraubendreher, Meißel, Sägeblätter, Schneidwerkzeuge	*	*	*	*
Scheren, Schrauben, Knochenraspeln, zahnärztliche Instrumente und Kits für Oralchirurgie und Implantologie (Einsetzen, Entfernen, Reparieren)		*	*	
Scheren, Schrauben, Knochenraspeln, Skalpelle, zahnärztliche Werkzeuge (Bohrer, Reibahlen, Stufenbohrer)		*	*	
Scheren, Schrauben, Knochenraspeln		*	*	
Scheren, Schrauben, Knochenraspeln, Stilette, zahnärztliche Kits für Oralchirurgie und Implantologie (Einsetzen, Entfernen, Reparieren)		*	*	
Scheren, Schrauben, Knochenraspeln, Stilette, zahnärztliche Kits für Oralchirurgie und Implantologie (Einsetzen, Entfernen, Reparieren)		*	*	
Scheren, Schrauben, Knochenraspeln		*	*	
Scheren, Schrauben, Knochenraspeln, Stilett, zahnärztliche Kits für Oralchirurgie und Implantologie (Einsetzen, Entfernen, Reparieren)		*	*	
Scheren, Schrauben, Knochenraspeln, Biegevorrichtungen		*	*	
Vaskuläre Stents, Führungsdraht, arterielle Plaque-Entferner, Vena-Cava-Filter, kieferorthopädische Zahnbögen, zahnärztliche Abutments und Schrauben	*	*	*	*
Dauerimplantate, Gelenkrekonstruktion (Hüfte, Knie, Extremitäten), Wirbelsäulenfixierung, Gefäßstents, Führungsdrähte, arterielle Plaque-Entferner, Vena-Cava-Filter, zahnmedizinische Abutments und Schrauben	*	*	*	*
Dauerimplantate, Gelenkrekonstruktion (Hüfte, Knie, Extremitäten), Wirbelsäulenbefestigung, strukturelle Herzanwendungen, zahnmedizinische Abutments und Schrauben	*	*	*	*

ZULASSUNGEN



Nur aus dem besten Edelstahl entstehen höchstqualitative Produkte
für eine Branche mit Perfektionsanspruch

ZULASSUNGEN

- » EN / ISO 9001
- » EN / ISO 9100
- » EN ISO 14001
- » ISO / TS16949
- » ISO 17025 (Laboratory)
- » NADCAP

Wir sichern unseren Kunden unkomplizierte,
gleichbleibende Fertigungsprozesse
und damit wirtschaftliches Fertigen.



VERFÜGBARKEIT

UNSERE SERVICE CENTER
GARANTIEREN
HOHE VERFÜGBARKEIT,
KURZE LIEFERZEITEN UND
MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT.

Technische Beratung und Kundennähe

Wir bieten unseren Kunden umfassende Service- und Dienstleistungen an, von der Beratung bezüglich Auswahl der Werkstoffe über deren Anwendung, Verarbeitung und Beschichtung.

Im Zentrum unseres Wirkens stehen bei uns die Menschen. Qualifizierte, motivierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die sich täglich dafür einsetzen, dass der erteilte Auftrag zu ihrer vollen Zufriedenheit ausgeführt wird, d.h. dass Sie das richtige Material zur richtigen Zeit in der richtigen Ausführung am richtigen Ort haben.

Lagerung und Servicierung

Nicht nur die Qualität der Produkte, sondern auch ihre schnelle Verfügbarkeit zeichnet die voestalpine BÖHLER Edelstahl aus.

Mit unseren Service Centern garantieren wir Kundenähe, kurze und verlässliche Lieferzeiten, Lagerung, Zuschnitte, Anarbeitung sowie Verpackung und just-in-time Lieferungen, angepasst an die Bedürfnisse unserer Kunden.

ÖSTERREICH

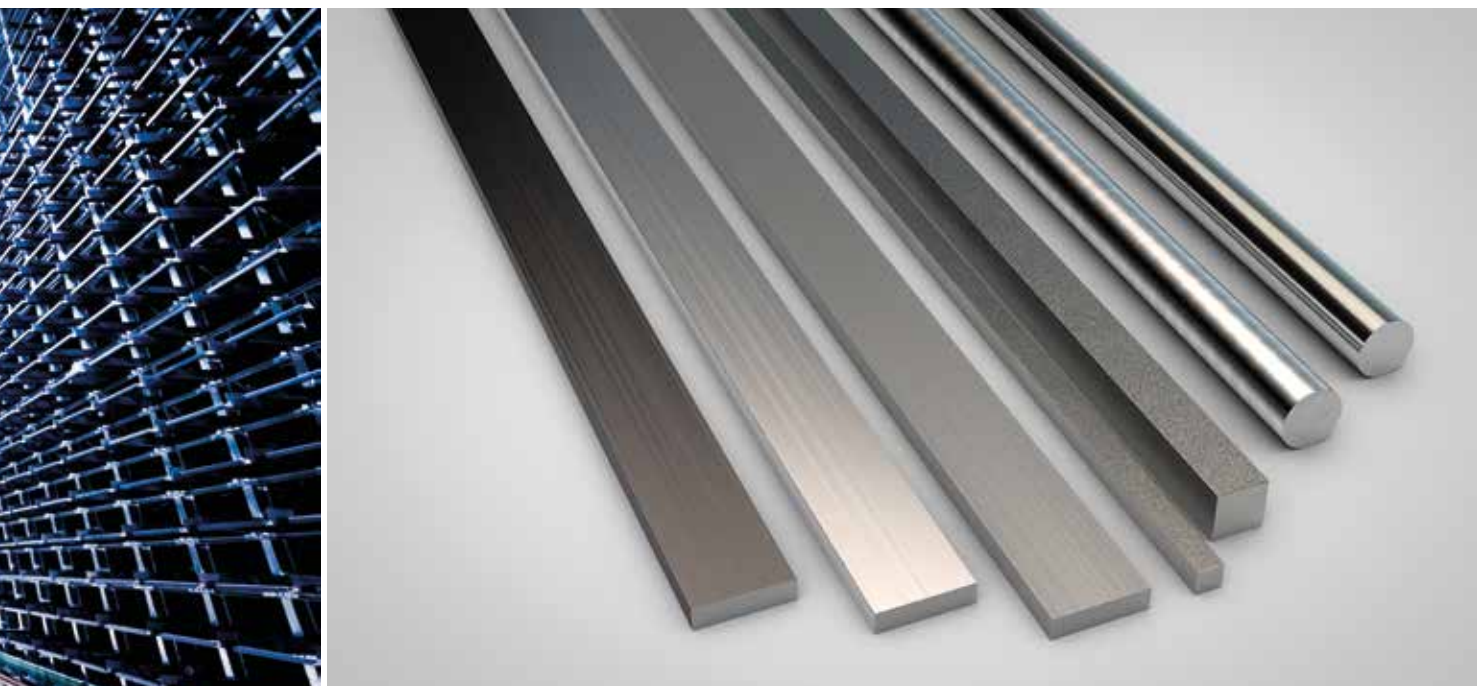
voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller-Straße 25, 8605 Kapfenberg
BÖHLER Produktionsstandort

T. +43 50304 20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

www.bohler-edelstahl.com





Wärmerückgewinnung

UMWELT IM FOKUS

DAS EDELSTAHLWERK DER VOESTALPINE BÖHLER EDELSTAHL IST AUCH
IN SACHEN UMWELTSCHUTZ DAS MODERNSTE DER WELT.

DER EINSATZ VON ERNEUERBARER ENERGIE, NACHHALTIGE WÄRMENUTZUNG
UND WIRKUNGSVOLLER EMISSIONSSCHUTZ SIND DAFÜR AUSSCHLAGGEBEND.

WÄRMEKREISLAUF

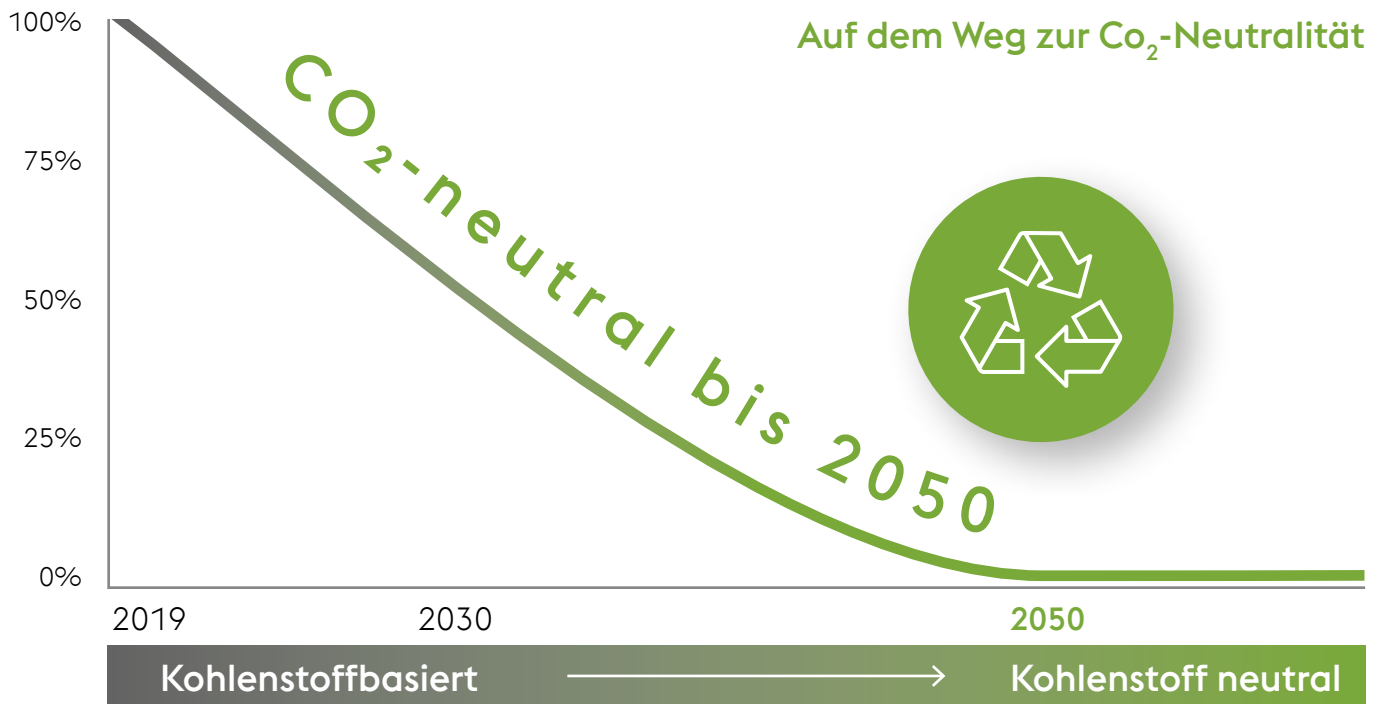
Wo jährlich 205.000 t Hochleistungswerkstoffe produziert werden, kommt viel Wärme zum Einsatz: Wenn der sonnenheiße Lichtbogen die Ausgangsstoffe einschmilzt, erreicht der flüssige Stahl Temperaturen bis zu 1.800 °C.

Zum Kühlen der Anlagen stellt Wasser nach wie vor das Mittel der Wahl dar. Um diese wichtige natürliche Ressource zu schonen, arbeitet voestalpine BÖHLER Edelstahl mit einem modernen Wärmerückgewinnungs- und Abwärmekonzept. Dank eines geschlossenen Kühlkreislaufs werden die Kühlwasserentnahme und -rückgabe im neuen Edelstahlwerk im Vergleich zu seinem Vorgänger um 90 % reduziert.

WÄRME WEITERGEBEN

Wärme stellt einen wertvollen Energieträger dar. Der Vakuum-AOD-Konverter und der Lichtbogenofen sind mit einer Wärmerückgewinnung ausgestattet. Aus dem Energieinhalt des Kühlwassers kann eine Wärmeleistung von bis zu 12,5 MW erzeugt werden.

Zu diesem Zweck verbindet eine 1.500 m lange Trasse das neue Edelstahlwerk mit dem zentralen Kesselhaus. Von hier aus wird die Wärme an interne Verbraucher und an die lokalen Energieanbieter weitergeleitet. Das spart jährlich bis zu 20 GWh Fernwärme und senkt die CO₂-Emissionen um über 4.000 t.



Ein großes Plus in puncto Umweltschutz des neuen High-Tech-Edelstahlwerks in Kapfenberg ist der 100-%-ige Einsatz von grünem Strom für den Betrieb des Elektrolichtbogenofens, dem Kernstück der Anlage. Ein umfangreiches Maßnahmenpaket trägt zudem zur Ressourcenschonung bei und schützt Umwelt, Anwohner:innen und die Beschäftigten. Bereits bei der Planung wurde besonderes Augenmerk auf den Umweltschutz gelegt. Luft- und Abwasserreinigungsanlagen entsprechen dem neuesten Stand der Technik und erfüllen damit die höchsten Umweltauflagen. Leistungsstarke Wärmerückgewinnungsanlagen tragen zusätzlich dazu bei, Emissionen zu reduzieren.

MIT WÄRME KÜHLEN

Im neuen Edelstahlwerk müssen auch z. B. Rechneranlagen und Leitstände gekühlt werden. Durch den Einsatz der Absorptionstechnologie wird dafür aus dem werksinternen Wärmeangebot Kälte gewonnen.

Elektrisch betriebene Kompressionsmaschinen sind bei diesem Prozess überflüssig. Eine Absorptionskühlanlage bietet geringste Betriebskosten, verfügt über einen geringen Wartungsaufwand und erzeugt keine zusätzlichen CO₂-Emissionen, bzw. verbraucht kaum Strom.

LEISE UND SAUBER

Damit der Lärm einzelner Prozesse – z. B. des Lichtbogens beim Schmelzprozess – nicht zur Belastung wird, minimiert die voestalpine mit effizientesten schallabsorbierenden Verkleidungen und Isolierungen die Geräusche von Beschickung, Abstich und Absauganlagen.

Stündlich werden 3,8 Mio. m³ Abluft entstaubt. So wird das Staubaufkommen des neuen Werks um 75 % gemindert.

Eine hochdigitalisierte Prozesssteuerung achtet dabei darauf, dass die Gebläseleistung prozessgerecht geregelt ist. Das heißt, im neuen Edelstahlwerk ist sie an die Produktionssituation, z. B. den Beschickungs- und Abstichbetrieb, gebunden.

VERANTWORTUNG IM FOKUS

Strategische Fokusthemen
der voestalpine BÖHLER Edelstahl

NACHHALTIGE PRODUKTE

Wir arbeiten an der Entwicklung und Produktion von nachhaltigem Edelstahl, der ökologische, soziale und wirtschaftliche Vorteile bietet und gleichzeitig die öffentliche Gesundheit und Umwelt über ihren gesamten Lebenszyklus von der Rohstoffgewinnung bis zur endgültigen Entsorgung schützt.



NACHHALTIGER TRANSPORT

Wir stellen unseren Fuhrpark sukzessive auf E-Mobilität um, investieren in E-Mobilität-Infrastruktur, optimieren unsere Lieferlogistik und fördern „Sanfte Mobilität“ bei unserer Belegschaft (nachhaltige, umweltschonende, sozial verträgliche und unfallarme Fortbewegungsarten wie zu Fuß gehen, Radfahren und die Benutzung öffentlicher Verkehrsmittel).



NACHHALTIGER BETRIEB



Wir übernehmen gesamtheitliche unternehmerische Verantwortung: In unseren Produktionsanlagen werden die jeweils besten verfügbaren Technologien eingesetzt und Effizienzsteigerung, Emissionsverringerung sowie Ressourcen- und Energieeinsparung im Rahmen der bestehenden Stahlerzeugung kontinuierlich vorangetrieben.

NACHHALTIGE LIEFERKETTE



Wir betreiben aktives Lieferkettenmanagement. Soziale und ökologische Auswirkungen und Risiken der Aktivitäten von Lieferantinnen und Lieferanten werden dabei systematisch erhoben, bewertet und in der Lieferantenentwicklung berücksichtigt.

SOZIALE VERANTWORTUNG



Soziale Verantwortung wurde bei BÖHLER bereits seit der Gründung 1870 durch die Gebrüder Böhler vorgelebt und als Auftrag an alle weiteren Generationen verstanden. Wir nehmen unsere Verpflichtung ernst, mit der Vielfalt, den Leistungen und den Potentialen unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, der Gesellschaft und anderen Organisationen bewusst umzugehen.



Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.



voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, Austria

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

www.voestalpine.com/bohler-edelstahl

voestalpine

ONE STEP AHEAD.