KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE - FERRITISCH-AUSTENITISCHE (DUPLEX) STÄHLE

Anwendungssegmente

Öl & Gas / CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte* | Halbzeug

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER A930 ist ein nichtrostender ferritischer-austenitischer Stahl vom Typ 25%Cr . Höchste Korrosionsbeständigkeit und gute Festigkeitseigenschaften. Gute Schweißbarkeit, eine Wärmebehandlung nach dem Schweißen ist nicht erforderlich.
Ausgezeichnete Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion, Spannungsriß-, Schwingungsriß-, Loch-und Spaltkorrosion sowie Erosionskorrosion.
Einsatztemperatur bei Langzeitbeanspruchung max. 280°C (kurzzeitige Überschreitung bis 300°C zulässig).
Erforderliche Oberflächenbeschaffenheit:gebeizt oder bearbeitet.

BÖHLER A930 (UNS S32550, 1.4507, F61) ist der ursprüngliche rostfreie Super-Duplex-Stahl. Als solcher war er die erste Legierung, die als "Superduplex" bezeichnet wurde und auf einem Chromgehalt von 25 % basiert. Im Vergleich zu den späteren Alternativen UNS S32750 und UNS S 32760 ist er die einzige Sorte mit einem erhöhten Kupfergehalt für eine bessere Lochfraßkorrosionsbeständigkeit.

Bauteile in Offshore-, Abwasser-, Meerwasserentsalzungs- und Chemieanlagen mit aggressiven chloridhaltigen Medien, z. B. Wärmetauscher, Abscheiderteile, Kompressor- und Pumpenkomponenten, Turbinenschaufeln.

Schmelzroute

Lufterschmolzen

Verwendung

- Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- Chemische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- Ventile und Antriebe
- Oil & Gas, CPI & Renewables
- Komponenten für die Recyclingindustrie
- Schrauben, Bolzen, Muttern
- Öl & Gas / CPI
- Pumpen und Hochdruckkomponenten
- Bohrlochfertigstellungswerkzeuge
- Bohrlochvermessungswerkzeuge
- Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- Flexible Leitungen + Verbindungsflansche
- Andere Komponenten
- Rohre, Flansche, Fittinge, Armaturen
- Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
F61	Market grade
1.4507	SEL
X2CrNiMoCuN25-6-3	EN
S32550	UNS

Normen	
10088-3	EN ISO
A276/A276M A182/A182M A479/A479M	ASTM

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N
max. 0,04	max. 1,00	max. 1,50	max. 0,040	max. 0,030	24,0 bis 27,0	2,9 bis 3,9	4,5 bis 6,5	1,50 bis 2,50	0,10 bis 0,25

Bezieht sich auf ASTM A479 - UNS32550.

Lieferzustand

Lösungsgeglüht + Abgeschreckt	
Härte (HB)	max. 297
Zugfestigkeit (MPa)	min. 760
Streckgrenze (MPa)	min. 550

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser* mm		
GEWALZT		
5,00	-	13,50
12,50	-	130,00
GESCHMIEDET		
130,10	-	304,80

* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 12,5 - 130 mm - Rundstäbe.

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage. Flachstäbe auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.