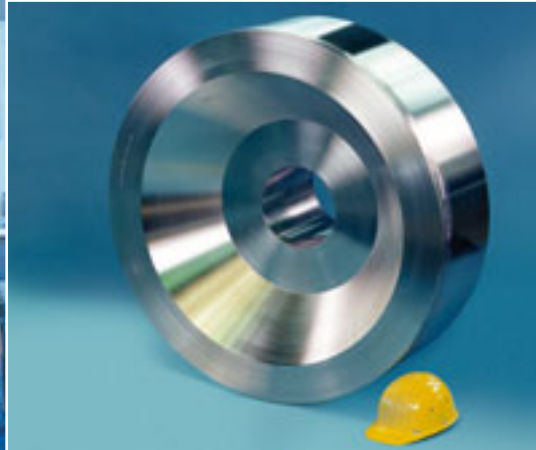


WERKSTOFFE FÜR DIE ÖL- UND
GAS-INDUSTRIE
MATERIALS FOR OIL AND
GAS APPLICATIONS



SICHERHEIT KENNT KEINE KOMPROMISSE SECURITY KNOWS NO COMPROMISES



Schneller, Effizienter, Sicherer – Begriffe die gerade bei der Energiegewinnung besonderer Bedeutung zukommen. Die Deckung des täglichen Energiebedarfes unter gleichzeitiger Schonung der Umwelt ist eine Herausforderung an Ingenieure und Werkstoffe zugleich.

Seit Generationen stellt sich BÖHLER dieser Herausforderung und entwickelt und produziert Werkstoffe höchster metallurgischer Reinheit für Einsätze in extremsten Umgebungen. Die geforderten Werkstoffeigenschaften sind dabei so unterschiedlich wie die Fertigungsmöglichkeiten bei BÖHLER. Als einer der wenigen Stahlhersteller verfügt BÖHLER über sämtliche Schmelz- und Umschmelzanlagen (ESU, DESU, VAR) unter einem Dach.

Jeder Produktionsschritt – von der Erschmelzung über die Verformung, Verarbeitung bis hin zur Prüfung und Lieferung – liegt in unserer Hand. Das bedeutet für sie als Kunde ein Höchstmaß an Qualität und Sicherheit.

Faster, more efficient, safer – These are concepts to which great significance is assigned particularly when it comes to the production of energy. Covering daily energy needs while simultaneously practicing environmental conservation is a challenge for engineers and their materials alike.

For generations BÖHLER has been facing up to this challenge by developing and producing materials of the highest metallurgical purity for use in extreme environments. The material properties there are as varied as the manufacturing possibilities at BÖHLER. As one of the few producers of steel we at BÖHLER have all of the melting and remelting facilities (ESR, DESR, VAR) here at our disposal.

Every single step of the production—from melting to deforming, from machining to testing and delivery – it is all in our hands. For you as our customer that means in the highest and possible degree of quality and safety.



Heat treatable steels

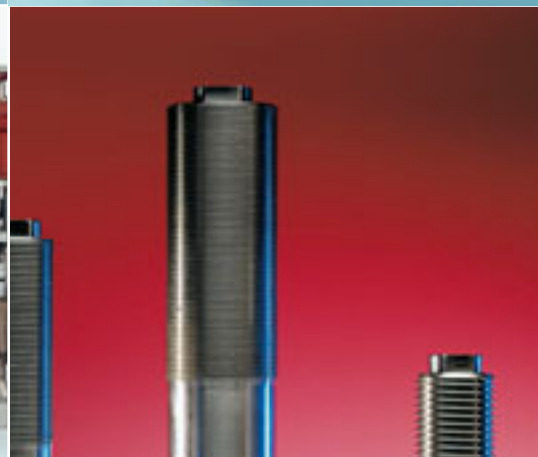
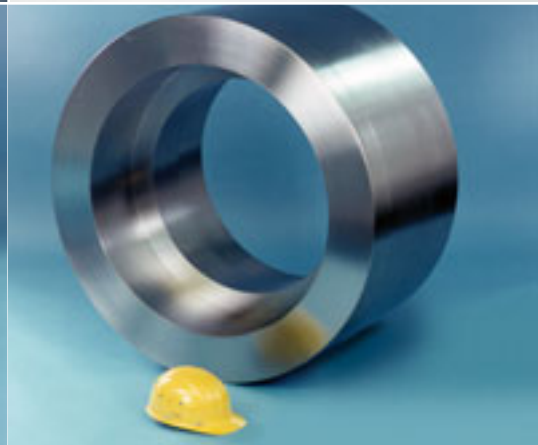
Ni-Superalloys

Super-Duplex

Austenitics

Duplex





RICHTUNGSWEISENDE INNOVATIONEN FÜR METALLURGISCHE HÖCHSTLEISTUNGEN TRENDSETTING INNOVATIONS FOR METALLURGICAL TOP PERFORMANCE



In der Schmelz- und Umschmelztechnologie war und ist BÖHLER weltweit führend. Metallurgisches Wissen basierend auf einer 120-jährigen Erfahrung sowie fokussierte Innovationskraft bei der Entwicklung und Produktion von Hochleistungswerkstoffen haben BÖHLER zu einem der weltweit bedeutendsten Edelstahlhersteller gemacht.

Modernste Vakuumschmelz- (VIM) sowie Vakuumumschmelzanlagen (VAR) oder Druck-Elektroschlackeumschmelzanlagen sind dabei Selbstverständlichkeit.

BÖHLER is and always has been the world leader in melting and remelting technology. Our 120-year experience, our metallurgic know-how and focusing our innovative strength on the development and production of high performance materials have meant BÖHLER has become one of the most important producers of special steel in the world.

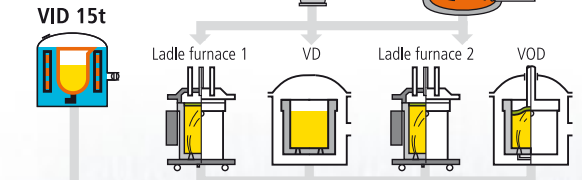
The most modern vacuum induction melting (VIM) and vacuum arc remelting units (VAR) or Pressure electroslag remelting units are what we have at our disposal as a matter of course.

Stofffluss / Flow of materials

Schmelzen / Melting



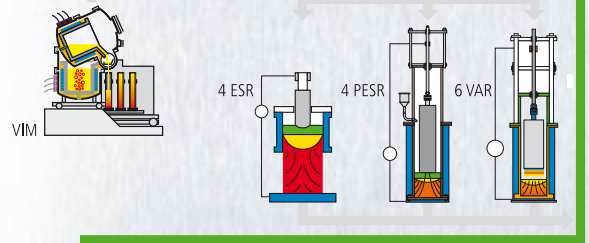
Sekundärmetallurgie / Secondary Metallurgy



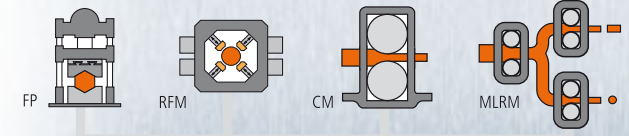
Gießen / Casting



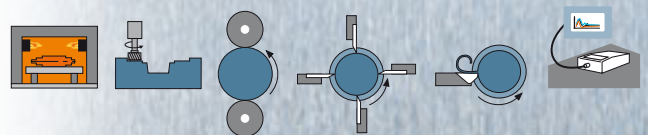
Sonderstahlwerk / Special Melting and Remelting



Verformung / Hot Forming



Wärmebehandlung, Bearbeitung, Prüfung / Heat treatment, Machining, Testing





Auf modernsten, leistungsstarken Schmiedeaggregaten produzieren wir das geeignete Vormaterial für ihre Produkte.

Das Schlüsselaggregat des Schmiedebetriebs ist die 5.200 t Presse mit integriertem Manipulator für Stückgewichte bis 40 Tonnen.

Einen weiteren Schwerpunkt bildet die neue Langschmiedemaschine – ein Aggregat der Superlative!

Mit dieser weltweit einzigartigen und modernsten Fertigungslinie stößt BÖHLER in eine neue Dimension für geschmiedete Stäbe und Halbzeug vor. Damit kann Stabstahl bis zu einer maximalen Länge von 15 m, einem Durchmesser von bis zu rund 550 mm und einem Stückgewicht von 8 Tonnen hergestellt werden. Eine maximale Schmiedekraft von 2.000 Tonnen sowie die leistungsstarken und schnellen Manipulatoren für präzises Bewegen der Stäbe oder Blöcke während des Schmiedeprozesses garantieren höchste Qualität und Präzision.

Heißes Eisen

Mit zwei getrennten Ofenlinien, eine für Werkzeugstähle und eine für Sonderwerkstoffe wie für die Öl- und Gasindustrie, kann der jeweils produktionsnotwendige Temperaturverlauf exakt eingehalten werden. Die damit erzielbaren kurzen Transferzeiten sind ein entscheidender Qualitätsvorteil für noch mehr Sicherheit.



We use modern, highly productive forging equipment to produce the best raw material for your products.

The 5200 tonne press, with its integrated manipulator, forms the heart of our forging shop and is capable of handling forgings weights up to 40 tonnes.

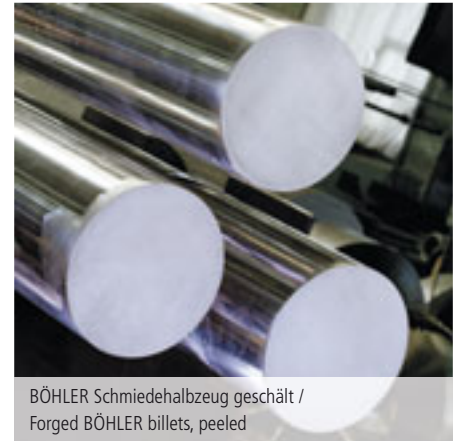
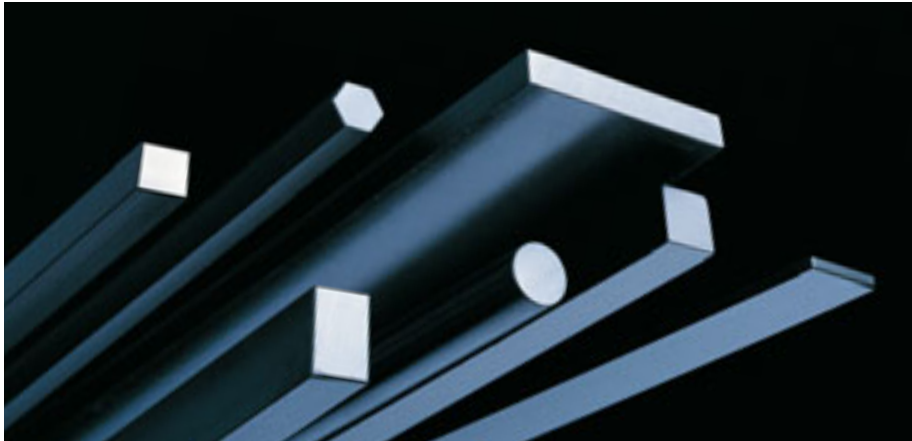
Another significant part of this plant is the new rotary forging machine – a superlative tool!

With this unique production line, the most modern of its kind worldwide, BÖHLER is venturing into a new dimension of forged steel bars and billets. BÖHLER will now be able to manufacture bars and billets of up to app. 20 m length, with up to about 700 mm in diameter, and a piece weight of 8 t. The maximum forging force of 2,000 t and two high-performance manipulators at both ends for precisely moving bars or ingots during the forging process ensure the highest quality and precision.

Red hot iron

Two separate furnace lines, one used for tool steels and the second one for special materials for the oil and gas industry, precisely control the temperature variation required in each production. Short transfer times which can thus be achieved will be the decisive advantage in quality and an ever-increasing safety.

DIE QUALITÄT IHRER KOMPONENTEN BEGINNT HIER THE QUALITY OF YOUR COMPONENTS STARTS HERE



BÖHLER Schmiedehalbzeug geschält /
Forged BÖHLER billets, peeled



BÖHLER Schmiedehalbzeug gedreht /
Forged BÖHLER billets, turned



BÖHLER Schmiedehalbzeug blankgeschliffen /
Forged BÖHLER billets, bright ground

Querschnitte bei Rundabmessungen

Oberfläche fehler- oder blankgeschliffen	100 – 1200 mm
Oberfläche geschält	100 – 425 mm
Oberfläche überdreht	425 – 900 mm

Querschnitt bei Vierkantabmessungen

Oberfläche blankgeschliffen	100 – 600 mm
-----------------------------	--------------

STABSTAHL gewalzt

rund:	12,5 – 150 mm
quadrat:	15 – 150 mm
flach:	Breite Dicke
	15 – 60 mm 5 – 41 mm
	60 – 200 mm 5 – 86 mm
	100 – 300 mm 15 – 80 mm

WALZDRAHT

gewalzt:	rund 5,0 – 13,5 mm
gezogen:	rund 1,0 – 12,0 mm

STABSTAHL geschmiedet

rund, quadrat:	90 – 1200 mm
flach:	Breite Dicke
	100 50 mm min.
	1600 1000 mm max.
Verhältnis Breite / Dicke max. 10:1	

STABSTAHL vorbearbeitet

IBO ECOMAX: 12,5 – 425 mm

BLANKSTAHL

ECOBANK	geschält und poliert
ECOFINISH	bandgeschliffen
BLANKSTAHL	geschliffen und poliert

FREIFORMSCHMIEDESTÜCKE

nach Kundenwunsch, vorbearbeitet oder einbaufertig, bis 45 Tonnen

Cross sections of round billets

Surface ground to remove defects or bright ground	3.94 – 47.24"
with peeled surface	3.94 – 16.73"
with turned surface	16.73 – 35.43"

Cross sections of square billets

Surface bright ground	3.94 – 23.62"
-----------------------	---------------

BAR rolled

rund:	0.49 – 5.91"
quadrat:	0.59 – 5.91"
flach:	width thickness
	0.59 – 2.36" 0.20 – 1.61"
	2.36 – 7.87" 0.20 – 3.39"
	3.94 – 11.81" 0.59 – 3.15"

ROLLED WIRE

rolled:	dia. 0.20 – 1.10"
drawn:	dia. 0.03 – 1.10"

BAR forged

round, square:	3.54 – 47.24"
flach:	width thickness
	3.94" 1.97" minimum
	62.99" 39.37" maximum
Ratio width/thickness maximum 10:1	

BAR pre-machined

IBO ECOMAX: 0.49 – 16.73"

BRIGHT STEEL

ECOBANK	peeled and polished
ECOFINISH	band ground
BRIGHT BAR	ground and polished

OPEN DIE FORGINGS

premachined or ready machined according to customer requirements, up to 45 tons

Nachstehend ein Überblick über unsere Werkstoffe für die Öl- und Gasindustrie. Wir liefern Werkstoffe nach gängigen Spezifikationen und Normen.

Below is a survey of our common materials for the oil and gas industry. We supply materials according to current specifications and standards.

BÖHLER Marke BÖHLER grade	Bezeichnung am Markt Market grade	Umschmelzverfahren / Melting route					Normen / Standards	
		Airmelted	Airmelted ESR	Airmelted VAR	VIM + ESR	VIM + VAR	DIN / UNS	AISI / ASTM
Duplex und Super-Duplex Marken / Duplex and Super-Duplex grades								
BÖHLER A903		■	–	–	–	–	1.4462 S31803 / S32205	F51
BÖHLER A911SA		■	–	–	–	–	1.4501 S32760	F55
BÖHLER A913		■	–	–	–	–	1.4410 S32750	F53
BÖHLER A926		■	–	–	–	–	1.4507 S32550	F61
Austenite / Austenitics								
BÖHLER A220		–	■	–	–	–	1.4435 S31603	316LUG
BÖHLER A405		–	■	–	–	–	1.4466 S31050	310MoLN
BÖHLER A965SA		■	–	–	–	–	1.4547 S31254	F44
BÖHLER A970		■	–	–	–	–	1.4529 N08926	
BÖHLER P511	XM19	■	–	–	–	–	S20910	
BÖHLER T200	660 A286	–	■	–	–	–	1.4980 S66286	

WERKSTOFFE FÜR DIE ÖL- UND GASINDUSTRIE

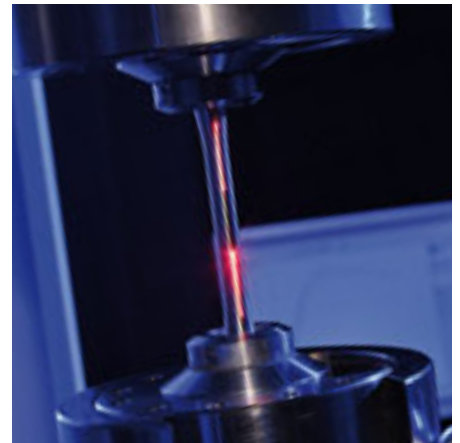
MATERIALS FOR OIL AND GAS APPLICATIONS

Sonstige / Others	Industriespezifikationen Industry Specifications	Produkte und Abmessungen Products and Size Range	BÖHLER Marke BÖHLER grade
X2CrNiMoN 22-5-3	VdTÜV-508 Norsok-M-650 (MDS D47, size mill request necessary) STAC 18005 DIN EN 10088-3 ASTM A182, A276, A479	Round bar: 12,5 - 300 mm (0,5 - 11,81") Flat bar, Billet	BÖHLER A903
X2CrNiMoCuWN 25-7-4	Norsok-M650 (MDS D57, size mill request necessary) DIN EN 10088-3 ASTM A182, A276, A479	Round bar: 12,5 - 300 mm (0,5 - 11,81") Flat bar, Billet	BÖHLER A911SA
X2CrNiMoN 25-7-4	Norsok-M650 (MDS D57, size mill request necessary) DIN EN 10088-3 ASTM A182, A276, A479	Round bar: 12,5 - 300 mm (0,5 - 11,81") Flat bar, Billet	BÖHLER A913
X2CrNiMoCuN 25-6-3	Norsok-M650 (MDS D57, size mill request necessary) STAC 18005 DIN EN 10088-3 ASTM A182, A276, A479	Round bar: 12,5 - 300 mm (0,5 - 11,81") Flat bar, Billet	BÖHLER A926
X2CrNiMo 18-14-3	STAC 18005 Snamprogetti SPC.CR.UR.510 Urea Casale 8000-00-MSM-001 DIN EN 10088-3 ASTM A182, A276, A479	Round bar: 12,5 - 600 mm (0,5 - 23,62") Flat bar, Billet	BÖHLER A220
X2CrNiMoN 25-25-2	STAC 18005 Snamprogetti SPC.CR.UR.510 Urea Casale 8000-00-MSM-001 DIN EN 10088-3 ASTM A182	Round bar: 12,5 - 600 mm (0,5 - 23,62") Flat bar, Billet	BÖHLER A405
X1CrNiMoCuN 20-18-7	Norsok-M650 (MDS R17, size mill request necessary) DIN EN 10088-3 ASTM A182, A276, A479	Round bar: 12,5 - 315 mm (0,5 - 12,40") Flat bar, Billet	BÖHLER A965SA
X1CrNiMoCuN 20-18-7	VdTÜV 502 (max. rd. 200 mm) single report necessary DIN EN 10088-3 ASTM B649	Round bar: 12,5 - 315 mm (0,5 - 12,40") Flat bar, Billet	BÖHLER A970
X3CrNiMoCuNbN 21-13-3	ASTM A276, A479	Round bar: 12,5 - 304,8 mm (0,5 - 12") Flat bar, Billet	BÖHLER P511
X5NiCrTi 26-15	VdTÜV 435 DIN EN 10269, 10302 ASTM A453 AMS 5731, 5732	Round bar: 12,5 - 203,2 mm (0,5 - 8") Flat bar, Billet	BÖHLER T200

BÖHLER Marke BÖHLER grade	Bezeichnung am Markt Market grade	Umschmelzverfahren / Melting route					Normen / Standards	
		Airmelted	Airmelted ESR	Airmelted VAR	VIM + ESR	VIM + VAR	DIN / UNS	AISI / ASTM
Nickel base alloys								
BÖHLER L625	Alloy 625	–	–	–	■	■	2.4856 N06625	
BÖHLER L925	Alloy 925	–	■	–	–	–	N09925	
BÖHLER L718	Alloy 718	–	–	–	–	■	2.4668 N07718	
BÖHLER L718	Alloy 718	–	–	–	–	■	2.4668 N07718	
BÖHLER L276	Alloy 276	–	■	–	■	–	2.4819 N10276	
BÖHLER L004	Alloy 004	–	■	–	■	–	2.4610 N06455	
BÖHLER L022	Alloy 022	–	■	–	■	–	2.4602 N06022	
Heat treatable steels								
BÖHLER V129SA	SA723-grade 3	■	■	–	–	–	1.6952	
BÖHLER V145SC		■	■	–	–	–	1.6580	
BÖHLER V159		■	–	–	–	–	1.6922mod.	4333-M4 or M6
BÖHLER N400	F6NM	■	–	–	–	–	1.4313 S41500	F6NM
BÖHLER N404		■	–	–	–	–	1.4418	
PH grades								
BÖHLER N700	17-4 PH	■	■	■	–	–	1.4542	630
BÖHLER N701	15-5 PH	–	–	■	–	–	1.4545	XM 12

WERKSTOFFE MATERIALS

Sonstige / Others	Industriespezifikationen Industry Specifications	Produkte und Abmessungen Products and Size Range	BÖHLER Marke BÖHLER grade
NiCr22Mo9Nb	VdTÜV 499 (pending) AMS 5666 ASTM B446, B564	Round bar: 12,5 - 203,2 mm (0,5 - 8") Flat bar, Billet	BÖHLER L625
NiCr21TiCuMo		Round bar: 12,5 - 203,2 mm (0,5 - 8") Flat bar, Billet	BÖHLER L925
NiCr19NbMo	API 6A718	Round bar: 12,5 - 228,6 mm (0,5 - 9") Flat bar, Billet	BÖHLER L718
NiCr19NbMo	AMS 5662 ASTM B637	Round bar: 12,5 - 228,6 mm (0,5 - 9") Flat bar, Billet	BÖHLER L718
NiCr21Mo14W	VdTÜV 400 (max. 250 mm) ASTM B564, B574	Round bar: 12,5 - 203,2 mm (0,5 - 8") Flat bar, Billet	BÖHLER L276
NiMo16Cr15W	VdTÜV 424 (max. 200 mm) ASTM B574	Round bar: 12,5 - 203,2 mm (0,5 - 8") Flat bar, Billet	BÖHLER L004
NiMo16Cr16Ti	VdTÜV 479 (max. 250 mm) ASTM B564, B574	Round bar: 12,5 - 203,2 mm (0,5 - 8") Flat bar, Billet	BÖHLER L022
24NiCrMoV 14-6		Round bar: 12,5 - 500 mm (0,5 - 19,68") Flat bar, Billet	BÖHLER V1295A
30CrNiMo8	DIN EN 10083-3 BASF K10X	Round bar: 12,5 - 500 mm (0,5 - 19,68") Flat bar, Billet	BÖHLER V1455C
35NiCrMoV8-3		Round bar: 12,5 - 500 mm (0,5 - 19,68") Flat bar, Billet	BÖHLER V159
X4CrNi13 4	DIN EN 10088-3 ASTM A182	Round bar: 12,5 - 1.040 mm (0,5 - 40,94") Flat bar, Billet	BÖHLER N400
X4CrNiMo16 5	DIN EN 10088-3	Round bar: 12,5 - 300 mm (0,5 - 11,81") Flat bar, Billet	BÖHLER N404
X5CrNiCuNb 17 4	DIN EN 10088-3 ASTM A564	Round bar: 12,5 - 203 mm (0,5 - 8") Flat bar, Billet	BÖHLER N700
X5CrNiCuNb 15 5	ASTM A564	Round bar: 12,5 - 200 mm (0,5 - 7,87") Flat bar, Billet	BÖHLER N701



Auf geprüfte Qualität können sie vertrauen.

Das BÖHLER-Prüflabor ist für alle mechanisch-technologischen und metallografischen Prüfungen, die an Probestücken durchzuführen sind, zuständig. Als eine von wenigen Prüfstellen in Europa ist unser Prüflabor durch die amerikanische Zulassungsbehörde NADCAP akkreditiert, auch Prüfungen für den sensiblen Bereich der Luftfahrt durchzuführen.

Testing quality you can trust.

Our testing laboratory is responsible for conducting all of the mechanical, technological and metallographic tests on test pieces at BÖHLER Edelstahl. BÖHLER has been accredited by the American approval and licensing authorities NADCAP as one of the few testing centers in Europe approved for conducting tests in the sensitive aerospace sector.



LIEFERFORMEN UND VERFÜGBARKEIT

FORMS OF SUPPLY AND AVAILABILITY



Die rasche Verfügbarkeit der Werkstoffe ist ein zentraler Kundenanspruch. Dieser Forderung entsprechend haben wir **Lager** für Offshorewerkstoffe in folgenden Ländern eingerichtet.

Österreich:

Produktionsgesellschaft und Zentrallager BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
A-8605 Kapfenberg
Telefon: +43-3862-200
E-mail: info@bohler-edelstahl.at
www.bohler-edelstahl.com

Grossbritannien:

BOHLER-UDDEHOLM (U.K.) LTD BOHLER Special Steels Division

European Business Park, Taylors Lane Oldbury
West Midlands B69 2BN
Telefon: +44-121-5525681
E-mail: sales@bohlersteels.co.uk
www.bohlersteels.co.uk

Italien:

BÖHLER-UDDEHOLM Italia S.p.A. BÖHLER Division

Via Palizzi 90
I-20157 Milano
Telefon: +39-02-357971
E-mail: info@bohler.it
www.bohler.it

Prompt availability of raw material is an essential factor in the offshore industry. Our **stocks** have been set up to meet this requirement.

Austria:

Production Company and Central Stock BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
A-8605 Kapfenberg
Phone: +43-3862-200
E-mail: info@bohler-edelstahl.at
www.bohler-edelstahl.com

Great Britain:

BOHLER-UDDEHOLM (U.K.) LTD BOHLER Special Steels Division

European Business Park, Taylors Lane Oldbury
West Midlands B69 2BN
Phone: +44-121-5525681
E-mail: sales@bohlersteels.co.uk
www.bohlersteels.co.uk

Italy:

BÖHLER-UDDEHOLM Italia S.p.A. BÖHLER Division

Via Palizzi 90
I-20157 Milano
Phone: +39-02-357971
E-mail: info@bohler.it
www.bohler.it



Die Abmessungen sind werkstoffabhängig, bei konkretem Bedarf ersuchen wir um Rücksprache.

The dimensions available depend on the materials required. Please enquire.



Die wichtigsten Qualitäts-Systemgenehmigungen / Main Quality System approvals

- ISO 9001:2000
- BS EN 9100:2003
- Agusta Westland (acc. to QRS 01)
- AIRBUS SAS
- AREVA, FRAMATOME ANP (acc. to KTA 1401)
- AREVA, Jeumont (acc. to ASME Sect. III, NCA 3800)
- BAE Systems (Operations) Ltd. (acc. to BAE/AG/QC/SC1 part 3)
- BAE Systems, Regional Aircraft (acc. to RALOA/00503/3)
- BOEING (acc. to D1-4426)
- BOMBARDIER Aerospace (acc. to AS 9100)
- E.ON Kernkraft GmbH (acc. to KTA 1401)
- GEA General Electric Transportation Aviation (acc. to S1000)
- GKN Aerospace
- Goodrich Aerostructures (acc. to QA 111)
- GULFSTREAM (acc. to AS9100)
- Hawker Beechcraft (acc. to HBIFSAS/QA/SC1)
- Korean Air, Commercial Aircraft Business Unit Aerospace Division (acc. to AS9100)
- Messier-Dowty (acc. to PRIDE)
- MTU Aero Engines (acc. to MTL117, MTL120)
- New Hampshire Ball Bearings, Hi Tech Division
- Pratt & Whitney Aircraft (acc. to PWA 300)

Die wichtigsten Laborgenehmigungen / Main Laboratory Approvals

- GAZ, EN ISO/IEC 17025
- Airbus France, EN and ASTM standards
- BOEING, D1-4426)
- GE -Transportation Aviation, S400
- GULFSTREAM Aerospace, ASTM standards
- PRI Performance Review Institute (NADCAP)
- AC7101/1, allgemeine Forderungen / General Requirements
- AC7101/2, Chemische Analysen / Chemical Testing
- AC7101/3, Mechanische Prüfung / Mechanical Testing
- AC7101/4, Metallographie / Metallography
- AC7101/5, Härteprüfung / Hardness Testing
- AC7101/6, Korrosionsprüfung /Corrosion Testing
- AC7101/7, Probenvorbereitung für die Mechanische Prüfung / Mechanical Testing Specimen Preparation
- AC7101/9, Wärmebehandlung / Heat Treating
- Pratt & Whitney Aircraft, LCS/MCL Manual F17
- SNECMA - group SAFRAN, PRO 430
- ROLLS ROYCE plc Aerospace Group, MSRR9951
- ROLLS ROYCE plc, Aerospace Group (acc. to SABRe)
- Toshiba Corporation (acc. to
- Westland Helicopters Ltd. (acc. to QRS01)

Die wichtigsten Werkstoffzulassungen / Main Material Approvals:

- Teknologisk Institut Certification AS, NORSOK M-650
- Statoil Hydro, rolled and forged bars in ASTM A276 grade, Norsok Standard M-650
- ABS (American Bureau of Shipping) BOHLER Grade T504 T655SC
- Det Norske Veritas, Steel Making and Rolled Steel Products, Stainless Alloy Steel Forgings
- Germanischer Lloyds, Stabstahl & Freiformschmiedestücke
- Lloyds Register, Steelmaking and bars, Forgings in carbon, carbon-manganese and alloy steel
- Nippon Kaji Kyokai, Rolled Stainless Steels
- TÜV-Süd, AD2000 Merkblatt W0/TRD100/HP0, KTA 3201.1, Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

Die wichtigsten Genehmigungen für ZfP / Main NDT Approvals:

- BOEING, D1-4426
- GE -Transportation Aviation, P3/TF34
- Pratt & Whitney Aircraft, SIM 14, SIS 45
- PRI (NADCAP), AC7114, AC7114/3
- ROLLS ROYCE plc Aerospace Group, RPS 707

KOMPETENZ IN ALLEN WERKSTOFFFRAGEN EXPERTISE IN ALL MATERIAL MATTERS



Kundennähe ist für BÖHLER Selbstverständlichkeit. Denn innovative Technologien und modernste Kommunikationsnetze ersetzen nicht Kundennähe und persönlichen Kontakt.

Unsere motivierten und bestens qualifizierten Mitarbeiter sind für Sie auf Wunsch kompetente Gesprächspartner in allen Werkstoff-Fragen.

QS Für BÖHLER Standard.

Ein lückenloses Qualitätssicherungssystem zur Gewährleistung und Dokumentation höchster Produktqualität zählt zu den wichtigsten Voraussetzungen in der Öl- und Gasindustrie.

In unserem Qualitätssicherungshandbuch sind die wesentlichen Maßnahmen beschrieben. Das BÖHLER Qualitätssicherungssystem ist in allen Bereichen und Produktionsprozessen voll eingeführt und von Kunden und Überwachungsgesellschaften anerkannt.

BÖHLER verfügt weiters über unabhängige, akkreditierte Prüflaboratorien, die auch von externen Kunden genutzt werden.

Naturally, looking after our customers is one of our top priorities. At BÖHLER not even innovative technology and the most modern communication network can take the place of personally taking care of our customers.

Our qualified specialists are here for you as expert and competent partners for all your material needs.

QS For BÖHLER this is self-evident.

A perfect quality assurance system to guarantee and document the highest product quality is one of the most important prerequisites in the oil and gas industries.

The essentials are described in our quality assurance manuals. The BÖHLER quality assurance system has completely established itself in all fields of activity at BÖHLER and is recognized by customers and inspection institutions alike.

BÖHLER has independent, accredited testing laboratories at its disposal which may also be used by external customers.

Überreicht durch: _____

Your partner:



SPECIAL STEEL. FOR THE WORLD'S TOP PERFORMERS.

BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
A-8605 Kapfenberg/Austria
Phone: +43-3862-20-71 81
Fax: +43-3862-20-75 76
E-Mail: info@bohler-edelstahl.at
www.bohler-edelstahl.com

Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.